



Benutzerhandbuch Rundballenpresse



BOXER AGRICULTURE EQUIPMENT

Stougjesdijk 153
3271 KB Mijnsheerenland
Holland
Tel.: +31 (0) 186-612333
Fax.: +31 (0) 186-610442
E-mail: info@boxeragri.nl
Website: www.boxeragri.nl

Inhaltsverzeichnis

1. Enganchar den Traktor.

1. Name der Teile und deren Funktion.
2. Anwendbar Größe Traktor.
3. Montage.
 1. Opening Verpackung.
 2. Details Teile.
 3. Proceso Montage.
4. Enganche den Traktor.
 1. Herstellung der Platzierung.
 2. Platz in einem Standard-3P.
 3. Platzierung Energie Cuera Betrieb.
 4. Platzierung ringer.
 5. Methode verdrehte Drähte.
5. Platzierung des Universalgelenks.
 1. Comprobación Länge Universalgelenk.
 2. Methode Schneiden.
 3. Methode Extraktion Abdeckung der äußeren Sicherheit.
 4. Using Universalgelenk.

2. Inspektion vor dem Gebrauch.

1. Inspektion vor dem Gebrauch.
 1. Inspektion Traktorteile.
 2. Inspektion der Verbindungsstücke.
 - (1) Die Untersuchung der Verbindungsstücke 3P.
 - (2) Die Inspektion des Universalgelenk.
 3. Inspektion Maschine.
2. Inspektion Zugmaschine.
 1. Inspektion dem Hydrauliksystem des Traktors.
 2. Inspektion das Hydrauliksystem der Maschine.
 3. Tabla Schmierung.

3. Methode Einsatz.

1. Zweck dieser Maschine.
2. Einstellen für den Einsatz.
 1. Einstellen Höhe vom Boden aus.
 2. Stellen Sie die Zahl der Flechten.
 3. Adjust der Schutzabdeckung und der Seitenabdeckung.
 4. Stellen Dichte Ballen.
3. Methode der Verwendung auf dem Feld.
 1. Methode Reihen zu bilden.
 2. Verwenden Sie im Feld.

4. Transport.

4. Lagerung außerhalb der Arbeitsstation.

1. Wartung nach dem Gebrauch.
2. Soltar Traktor.
3. Lagerung außerhalb der Arbeitsstation.

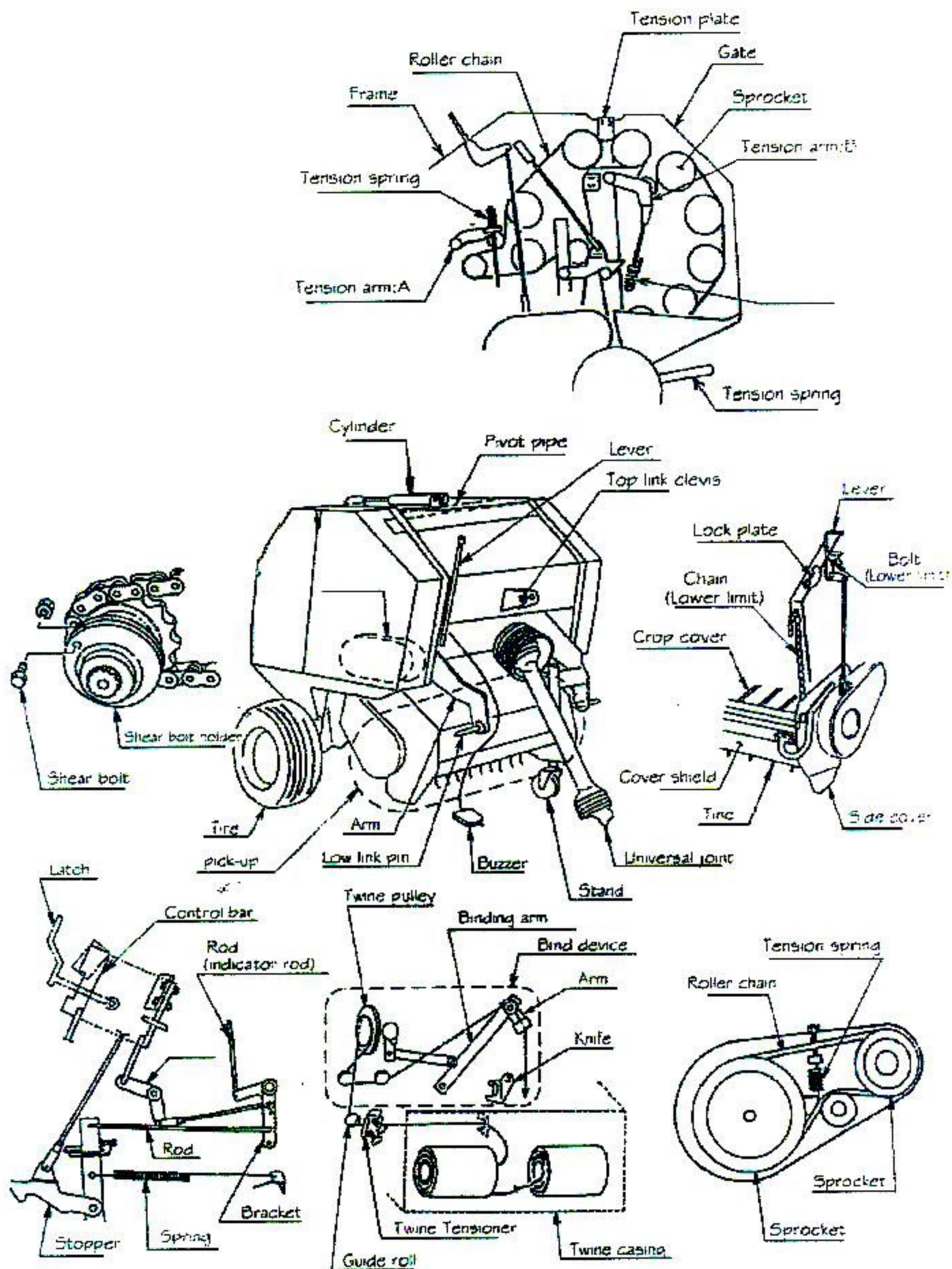
5. Inspektion und Wartung.

1. Tabla Wartung und Inspektion.
2. Einstellen jedes Stückes.
 1. Einstellen Spannrollenkette.
 - (1) Stellen Sie die Zugfeder.
 - (2) Einstellen der Spannplatte.
 - (3) Stellen Sie das Netzteil.
 2. Stellen Sie den Zugteil zur Abholung.
 3. Einstellen Spannungsgeflecht.
 4. Stellen Federarm Spannung.
 5. Einstellen Klinge Verpackung.
 6. Einstellen Haft Gewerkschaftsdichte der Kugel.
 7. Set Suspension Sammlung.
 8. Set Geschwindigkeit Türschließung.

6. TROUBLESHOOTING.

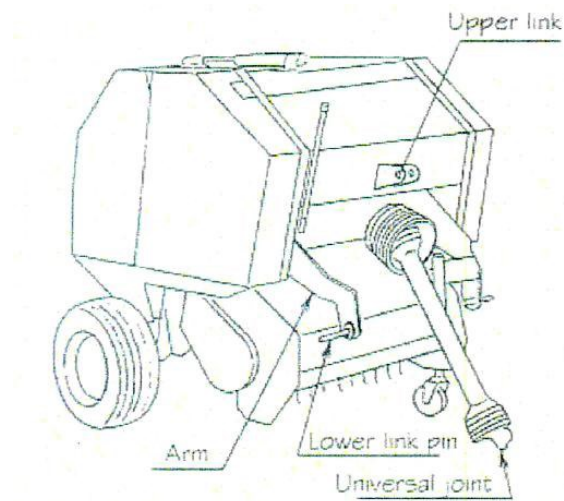
1. Tabla Fehlerbehebung.

7. Teile Liste.



1. Der Riegel Unterlenker und Oberlenker.

Der untere Verbindungsstift und das obere Gestänge sind an der unteren Gelenke Zugmaschine und dem oberen Befestigungs verbunden.



Upper link = Oberer Berbindungsglied

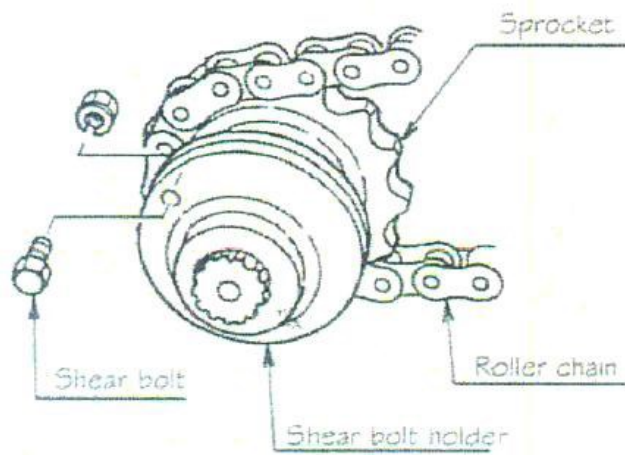
Arm = Arm

Lower link pin = unterlenker Bolzen

Universal joint = Universalverbindung

2. Messerbolzen

Die Messerbolzen geschnitten wird, wenn eine Überlastung der Maschine zu beeinflussen und vermeidet Schäden an der Maschine.



SPROCKET = Getriebezahn

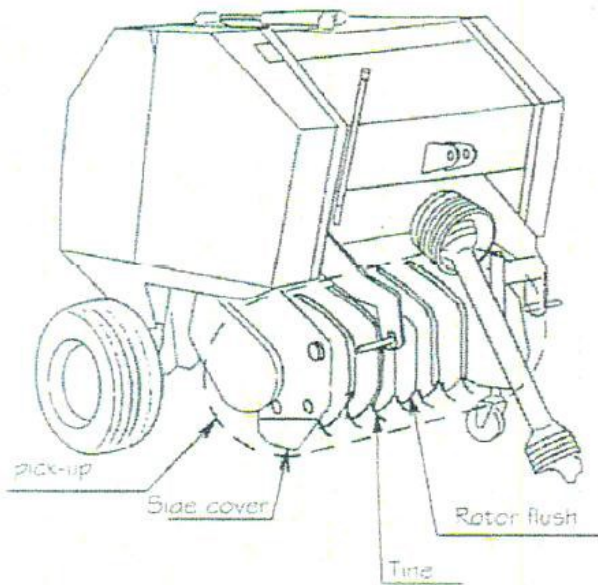
SHEAR BOLT = Schneidschraube

SHEAR BOLT HOLDER = Schneiden Bolzenträger

ROLLER CHAIN = Rollenkette

3. Gatherer.

Der Kollektor wird verwendet, um Boden Kugeln zu sammeln.

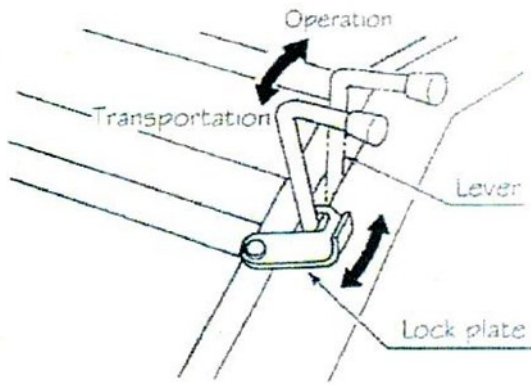


PICK- UP = Picker

SIDE COVER = Seitenabdeckung

TINE = Erdbeere

ROTOR FLUSH = Purge Rotor



Operation = Verwendung

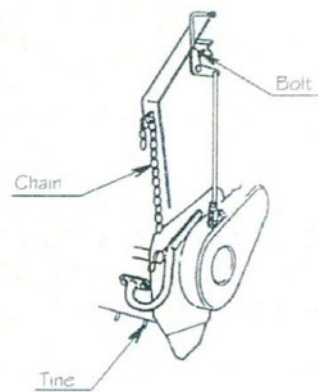
Transportation = Transport

Lever = Hebel

Lock plate = Klemmplatte

5. Kette und Schraube (untere Grenze).

Kette und Riegel begrenzen die Höhe von Erdbeeren aus dem Boden gesammelt.



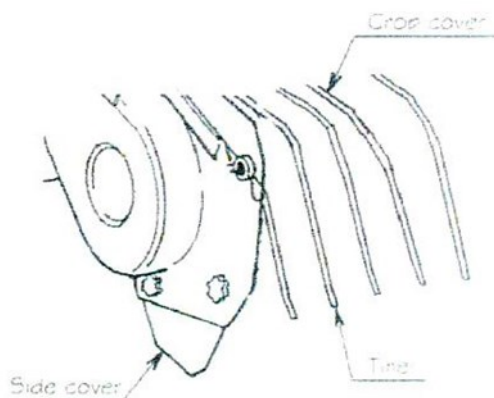
Bolt = Bolzen

Chain = Kette

Tine = Erdbeere

6 Decken Sie den Pflanzenschutz und Seitenverkleidungen .

Die Abdeckung Ernte hilft Heu oder Stroh sanft in den Tank führen.



Crop cover = Pflanzendecke

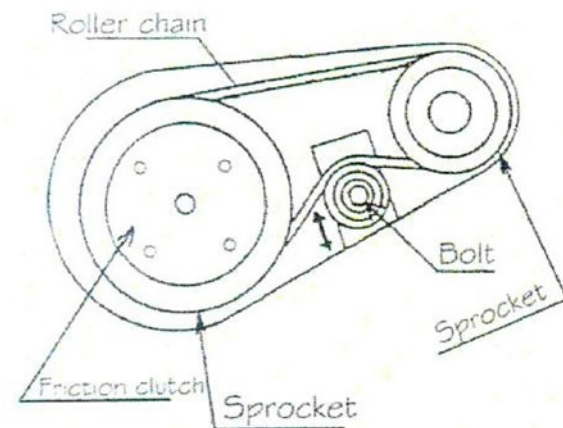
Side cover = Seitenabdeckung

Tine = Erdbeere

6 Rollenkette und Getriebezahn.

Rollenkette überträgt die Kraft auf Zug-Picker.

Die Reibungskupplung rutscht, wenn die Überlastung der Kollektor beeinflusst, so dass keine Schäden an der Sammlung.



Roller chain = Rollenkette

Sprocket = Getriebezahn

Bolt = Bolzen

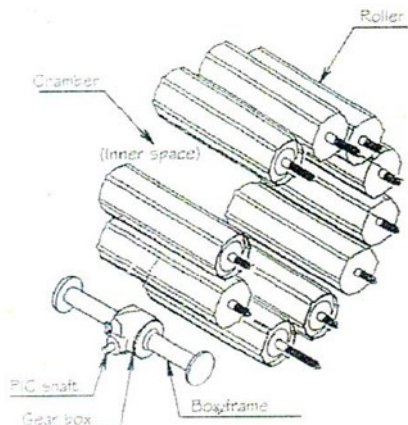
Sprocket = Betriebszahn

Friction clutch = Reibungskupplung

8. Deposit and Roll.

Die Kaution wird durch Rollen gebildet.

Die Rollen drehen sich und drehen Sie den Ballen Material zylindrischen Materials in der Kammer zu bilden.



Chamber = Anzählung

Inner space = interieur

Roller = Walz

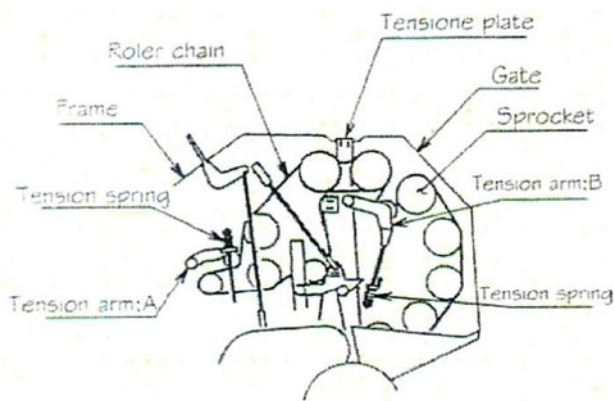
Pic shaft = PIC griff

Gear box = Getriebegehäuse

Boxframe = Kastenstruktur

9. Spring (Federspannung).

Die Feder gibt die richtige Spannung Rollenkette .



Roller chain = Rollenkette

Frame = struktur

Tension spring = zugfeder

Tension arm a= ein spanarm A

Tension plate = spannplatte

Gate = tor

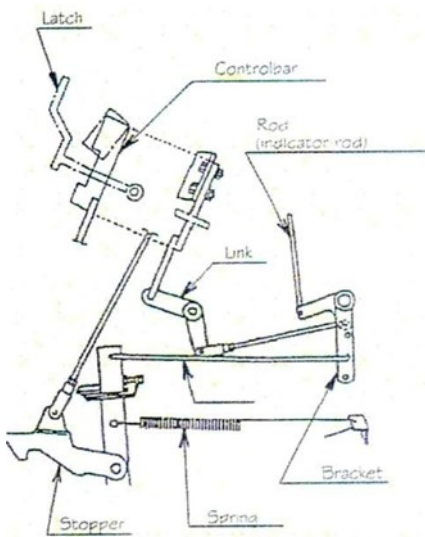
Sprocket getriebezahn

Tension arm b = spanarm B

Tension spring = zugfeder

10. Barra und Unterstützung.

Die Dichte des Ballens kann durch Ändern der Position der Stange in der Bohrung eingestellt werden.



Latch = Riegel

Control bar = Steuerstab

Rod (indicator) = Bar zeiger

Bracket = unterstützung

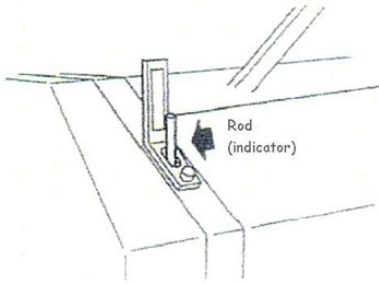
Link = vereinigung

Spring = Feder

Stopper = Stecker

11. Balken (Cursor)

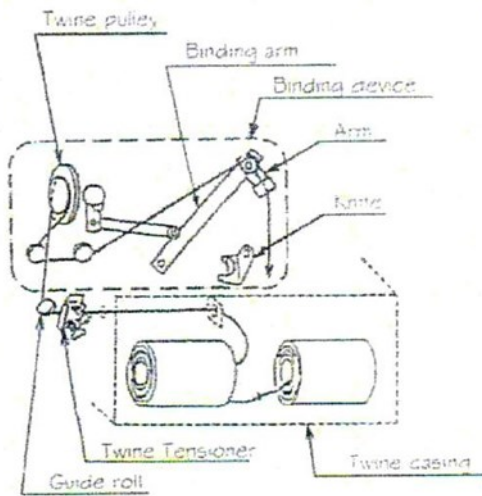
Der Balken zeigt dem Benutzer den Fortschritt der Ballenbildung.



Rod = Anzeigeleiste.

12. Vorrichtung Verpackung:

Die Verpackungsvorrichtung dreht sich um einen fertigen Ballen.



Twine pulley = Pulley Geflech

Binding arm = Verpackung Arm

Bind device = Verpackunsvorrichtung

Arm = Arm

Knife = klinge

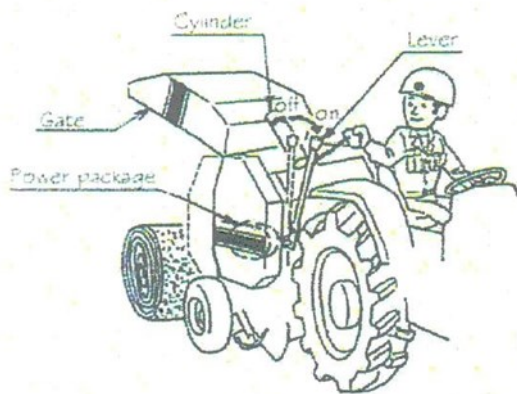
Guide roll = Rollenführung

Twine tensioner = Geflochtene Spanner

Twine casing = Verdrehte Stuktur

13. Paket hydraulische Kraft und Hebel.

Hydraulikaggregat macht die Hydraulikzylinder geöffnet und das Tor für die Ver-
treibung der Kugeln schließen.



Cylinder = Zylinder

Lever = Hebel

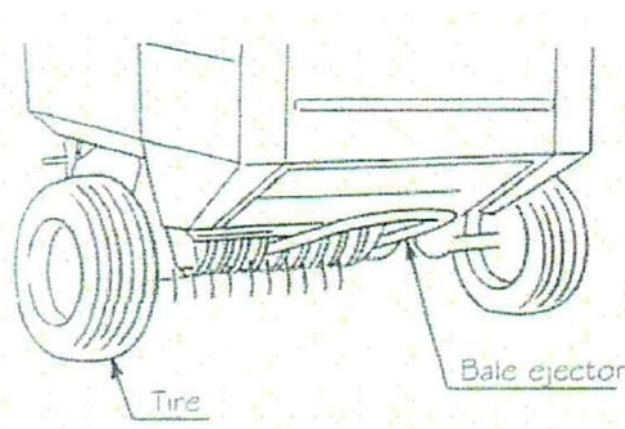
Off = Aus

On = ein

Gate = Tor

14. Expulsion von Kugeln.

Der Auswerfer bullet rollt die fertig aus der Mas-
chine weit genug entfernt, die Türen zu ermögli-
chen, zu schließen.



Tire = Reifen

Bale ejector = Auswerfer Kugeln.

2. Anwendbar Größe Traktor.

Diese Maschine ist so konzipiert, seine an einem Traktor von geeigneter Größe Aufgabe auszuführen.

Wenn diese Maschine an einen Schlepper nicht geeigneter Größe angebracht ist, ist es möglich, einen schlechten Zustand Haltbarkeit oder der Verwendung zu liefern.

Anwendbar Traktor ESEMPAC050Z CV, 25 CV 50 CV ESEMPAC070Z, 30 PS bis 50 PS

Befestigen Sie niemals die Maschine auf einen kleineren Traktor 25 PS (ESEMPAC050Z) oder 30 PS (ESEMPAC070Z). Es würde dazu führen, schwere Unfälle wegen des Mangels an Ausgleichsgewichte .

Wenn das Gerät mit einem größeren 50-PS-Traktor befestigt ist, hat das Potenzial, das zu beschädigen Maschine.

3. Montage.

1. Eröffnung des Pakets.

Öffnen Sie das Paket und entpacken Sie die Stücke der Holzkonstruktion des Pakets.

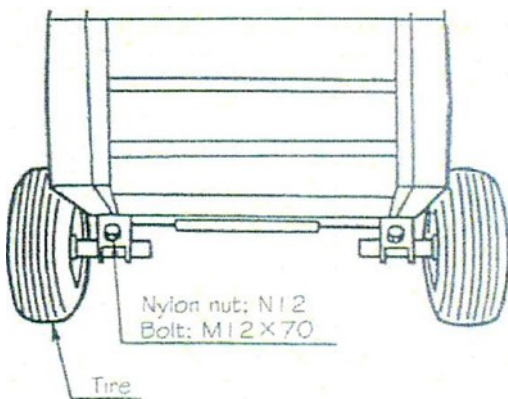
2. Details der beigefügten Stücke.

Stellen Sie sicher, dass alle Teile entsprechend der Packliste geliefert werden.

3. Montageprozess.

Siehe Zahlen Markierung auf die Schrauben und Muttern für die Montage der Packliste erforderlich.

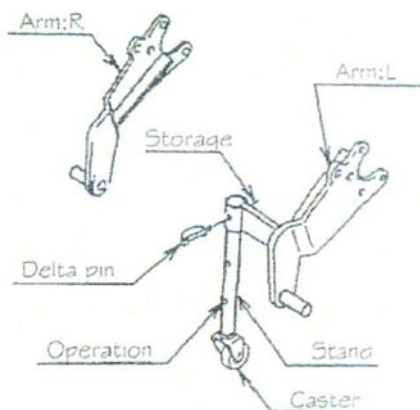
Montieren (1), die Reifen der Maschine und sichern Sie diese mit Nylon Muttern und Schrauben. Stellen Sie die Lauffläche nicht auf die Traktorspuren folgen.



Nylon Mutter Nylonmutter = N12 = Bolt Bolt M12x70

Reifen = Reifen

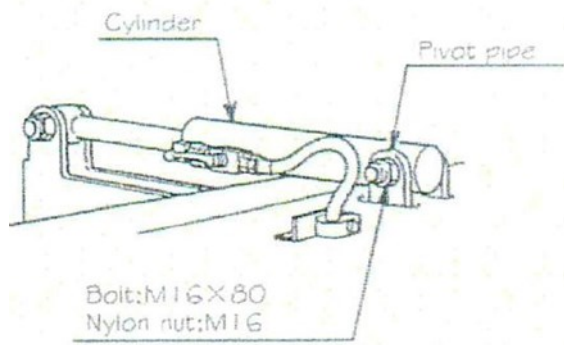
(2) Den Tragarm L (links).



R = rechter Arm, linker Arm Arm Arm L = Speicher = Speicher Delta pin = Betrieb = Betrieb Ständer Delta = Halter

Caster Radträger =

(3) Ziehen Sie die Hydraulikzylinderstange und richten Sie das Loch in den Lauf und das Loch durch Rotation. Dann legen Sie die Schraube.



Zylinder = Zylinder

Pivot = Kanaldrehriegel Bolt = M16 / 80

Nylon Nylonmutter M16 =

(4) Siehe die Teile andere Teile der Maschine zu implementieren, aufzulisten.

4. Bringen Sie den Traktor.

Vorsicht:

- Fußgänger müssen in einem sicheren Abstand gehalten werden, wenn die Maschine an den Schlepper oder abgekoppelt vom Traktor befestigt ist.

Vorsicht:

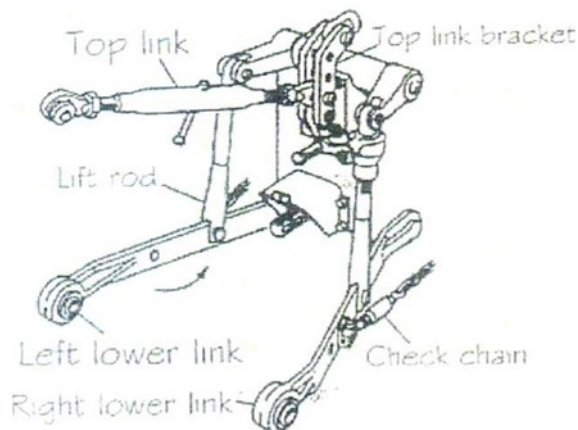
- Ein Traktor oder Maschine zu Maschine Zugmaschine Entflechtungsplan und festen Boden.
- Wenn das Gerät mit einem leichten Traktor verbunden ist, Sie haben das Potenzial, instabil zu sein beim Drehen.

Legen Sie einen Traktor Frontgewicht in diesem Fall.

1. Vorbereitung für die Montage.

Diese Maschine sollte auf ein Standardtraktor 3P angebracht werden.

Wenn die Maschine nicht hoch genug sein kann, muss der Stift der Hubstange in die Vorderseite des unteren Befestigungsloch eingeführt werden.



Top link = top Union

Oberlenkerstützwinkel = obere Pleuelstange = Aufzug Bar

Linke untere linke untere link link = link = Rechte untere rechte untere Bindung Kette Ketten = Scheck

2. Hängen Sie ein Standard-3P.

Verwenden Sie das folgende Verfahren.

(1) Starten Sie den Motor des Traktors und Antrieb umgekehrter Reihenfolge auszuführen, bis die Enden der unteren Gelenke ausgerichtet sind.

Den Motor abstellen und die Feststellbremse.

(2) Setzen Sie die linke Seite des unteren Gelenkbolzen in das Loch in der rechten unteren Union.

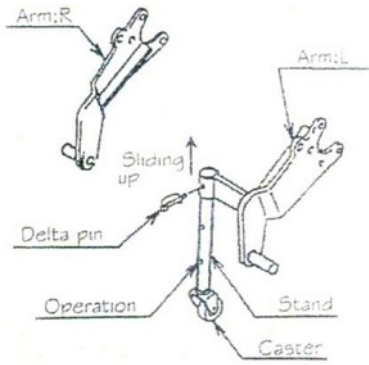
Setzen Sie die rechte Seite der unteren Union nach dem oben beschriebenen Verfahren.

(3) Drehen Sie die Einstellschraube die gleiche Höhe über dem Boden des linken und rechten unteren Gelenke zu erreichen.

(4) Ist die Breite des unteren Gelenk klein ist, stellen Sie die Verbindung auf der linken Seite (von hinten gesehen)

(5) Heben Sie die Maschine Verbindung 3P 3P 3P die stehende Struktur wählen, um die Position des Hauptgelenkbolzen und dann verbinden und sicher zu lassen.

(6) Starten Sie den Motor des Traktors und verwenden Sie die Kurbel Öl Druck, die Maschine zu heben, dann die Maschine zu stoppen.



R = Arm rechts Arm L = linker Arm

Schieben nach oben = nach oben schieben Delta Delta pin = Betrieb = Betrieb

Ständer = Unterstützung

Caster Radträger =

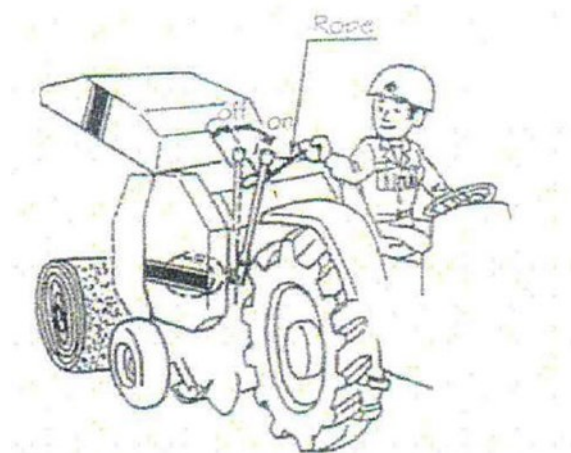
(7) Richten Sie die Mitte des Griffs und dem Griff PIC PTO prüft und dann die Ketten Anziehen überprüfen Ketten schwingen die Maschine zu schützen.

3. Montage Seil Verwendung Kraftpaket.

Vorsicht während des Betriebs.

· Schließen Sie den Schlepper Seil zu verwenden, ohne das Universalgelenk zu berühren und mit genügend Spielraum overstretched nicht beim Drehen.

Das Ende des Seils ist im Inneren der Fahrerkabine (void für die Anwendung) fixiert.



4. Montage der Glocke.

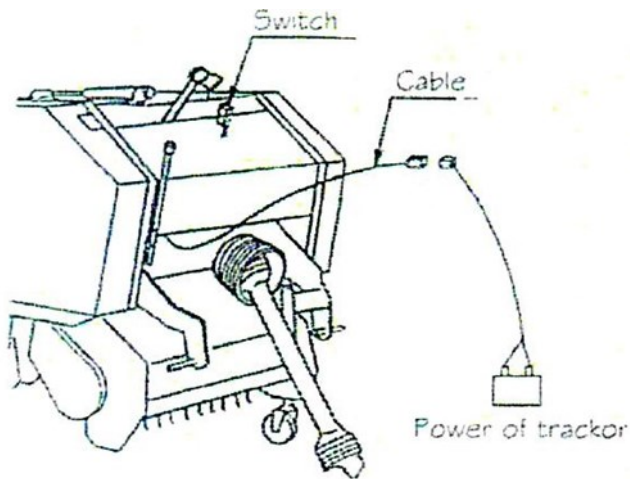
Vorsicht während des Betriebs.

· Stellen Sie das Netzkabel Länge genügend Spiel und nicht überdehnen bekommen beim Abbiegen.

Binden Sie das überschüssige Netzkabel mit einem Seil an den Schlepper. Schalten Sie den Schalter, wenn die Maschine nicht in Betrieb ist.

(1) Platzieren Sie den Ring in einer Position zur Verwendung geeignet.

(2) Schließen Sie das Netzkabel Befestigung an der Zugmaschine Steckdose (12V).



Schalter = Schalter Kabel Kabel =

Macht der Zugmaschine = Steckdose Traktor

5. Verfahren nach einem der Interlacing.

Vorsicht.

· Stoppen Sie den Motor des Traktors, wenn Interlacing.

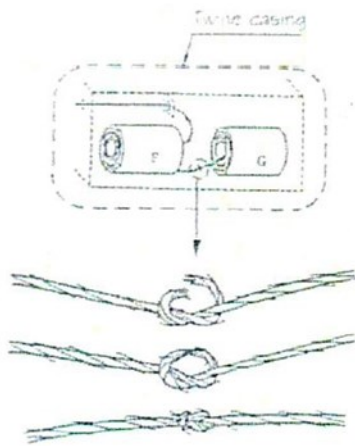
Vorsicht während des Betriebs.

· Verwenden Sie nur die Original-String:

(Jute 8500 Fuß (ca.. 2590m) TP0800 (Polypropylen, 1100 Meter, ca. 335m)

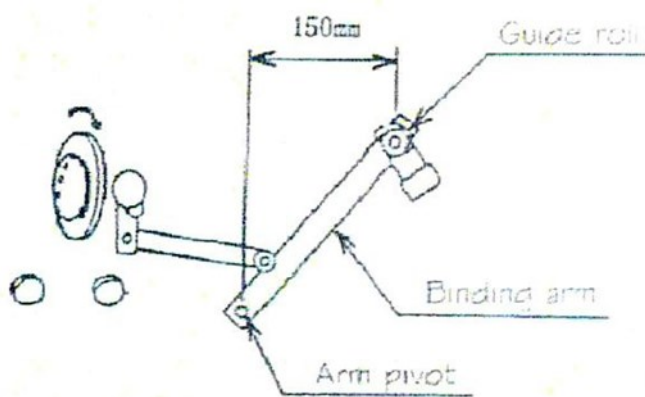
(1) Legen Sie zwei Garnrollen auf der Abdeckung für die Zeichenfolge.

(2) Schließen Sie das Ende des Seils F am Anfang des Strings G. Es sollte eine möglichst kleine Knoten zu machen.



Twine = Hülse Gehäusefolge.

(3) Drehen Sie den Rollenschnur in Richtung des Pfeils, bis die Verpackung Arm bewegt sich von außen nach innen und stoppt dann in einem horizontalen Abstand von 150 mm zwischen dem Ende des Arms und der Schwenk Verpackung dreht.



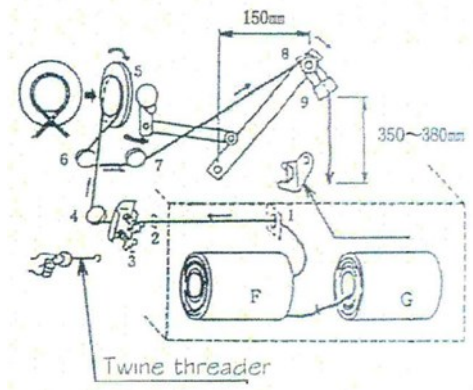
Führungsrolle = Rollenführung

Die Bindung Verpackung Arm = Arm = Arm Schwenkarm Schwenk

(4) Verknüpfen Sie das Ende der Schnur in der Reihenfolge von 1 bis 9.

Verwenden Sie den Linker gebunden Schnur, wo es schwierig ist, die Zeichenfolge zu verknüpfen.

Schneiden Sie das Ende der Schnur mit einer Länge von 350 mm bis 380 mm und den Arm Endverpackung hängen.



Twine Einfädler = Linker String.

5. Montage des Universalgelenk.

Gefahr.

- Das Universalgelenk mit Sicherheitsabdeckung verwenden beschädigt oder ohne Schutzabdeckung.
- Überprüfen Sie · für Schäden an dem Universalgelenk und ersetzen, wenn Schäden am Kreuzgelenk.
- Stoppen Sie den Motor des Traktors und auskuppeln PTO, wenn das Universalgelenk befestigt ist.
- Bringen Sie Ketten Sicherheitsabdeckung und ein Teil der Park Maschine zum Traktor, so dass die Sicherheitsabdeckung nicht gedreht wird.

Vorsicht.

- Wenn die Überlappungslänge zwischen dem inneren und dem äußeren Rohr des Kardangelenks weniger als 100 mm in der ausgefahrenen Position ist, durch eine Ruptur des Kreuzgelenks sein kann.

Wenn der Raum zwischen dem inneren und äußeren Rohr weniger als 25 mm in der zurückgezogenen Position ist, kann es durch Schäden sein zum Werfen entweder auf, wenn die Maschine angehoben wird.

Vorsicht während des Betriebs.

- Wenn das Kardangelenk Geräusch macht, wenn die Maschine durch den 3P, begrenzen die Höhe des Traktors 3P angehoben wird.

1. Überprüfen Sie die Länge des Universalgelenks.

(1) Das andere Rohr des Universalgelenks des Innenrohres des Kreuzgelenks.

(2) Heben Sie die Maschine und stoppen in der geringste Abstand zwischen dem Griff des PTO und PIC Griff zu erhöhen.

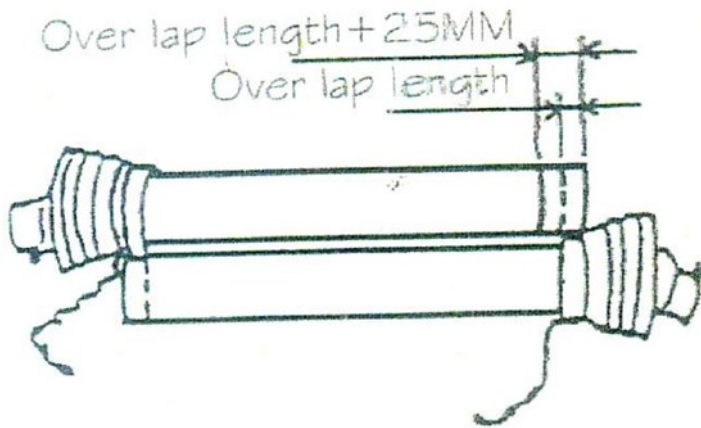
(3) Ziehen Sie den Stift, das Joch zu strecken und das Joch auf dem Griff des PTO und schieben ein, bis der Stift aus der Federkraft kommt.

Stecken Sie das andere Joch im PIC das gleiche Verfahren behandeln.

(4) Setzen Sie ein Universalgelenk in der anderen Universalgelenk.

Markieren Sie die Position des Endes der überlappenden Abdeckung der äußeren Sicherheit und innere Sicherheit Abdeckung und markieren 25mm in der Lage, mehr überlappen.

Schneiden Sie die Sicherheitsabdeckung in der Position von 25 mm.

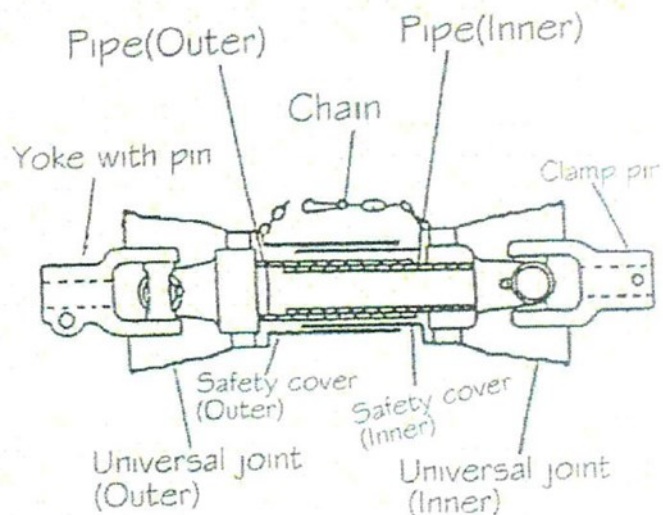


Übergreifungslänge + 25 = Überlappungslänge + 25mm Olver Rundenlänge = Länge der Überlappung

(5) Heben Sie die Maschine und stoppen in der beabstandeten Position zwischen dem Griff des PTO und PIC Griff zu erhöhen.

(6) Legen Sie eine Sicherheitsabdeckung auf dem anderen Deck.

Wenn die Überlappungslänge kleiner als 100 mm länger ersetzen Sie es durch ein Universalgelenk.



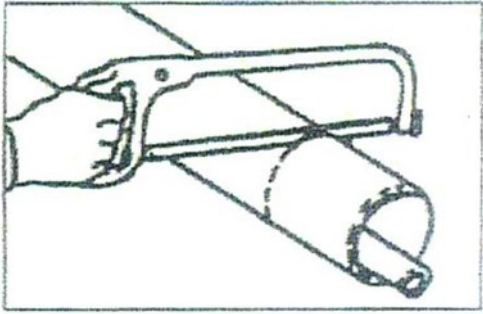
Passe mit Stift = Rohr Jochstifts (äußere) = Kanal (außen) Kette = string

Rohr (innen) = Kanal (innen) Klemmstift = Klemme

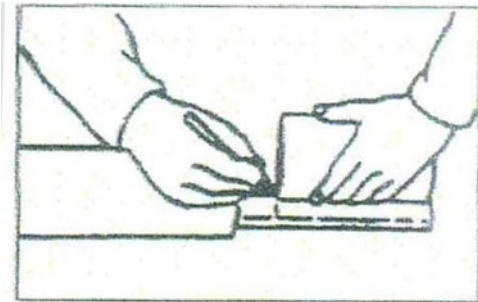
Kreuzgelenk (äußere) = Universalgelenk (außen) Sicherheitsabdeckung (äußere) = Sicherheitsabdeckung (außen) Sicherheitsabdeckung (innen) = Sicherheitsabdeckung (innen) Kreuzgelenk (innen) = Universalgelenk (innen)

2. Schneidverfahren.

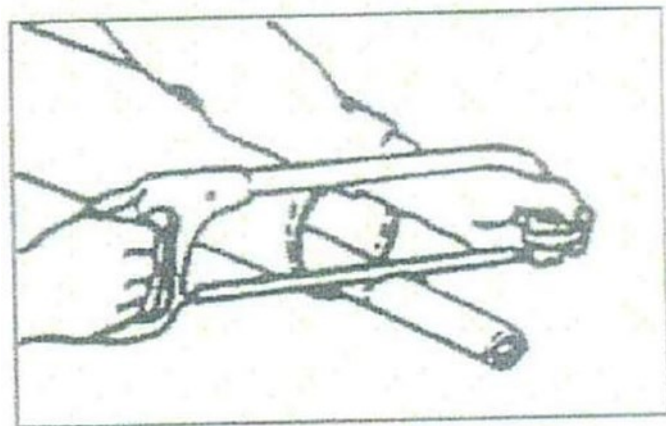
(1) Schneiden Sie die überschüssige Länge der Abdeckung innere und äußere Sicherheit aus.



(2) Die Markierung auf der inneren und der äußeren die gleiche Länge der Sicherheitsabdeckung vom Ende der inneren und äußeren Rohrleitungen zu schneiden.



(3) Vor dem Schneiden legen Sie ein Tuch zwischen der Schutzabdeckung und Leitung nicht Sägemehl Ziel.



Schneiden Sie die überschüssige Länge des Rohres mit einer Metallsäge aus.

(4) Kalk Enden und die Oberfläche abzuwischen.

Fett auf das Rohr und stecken Sie das Innenrohr im Außenrohr.

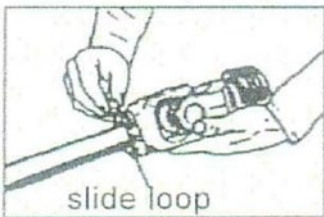
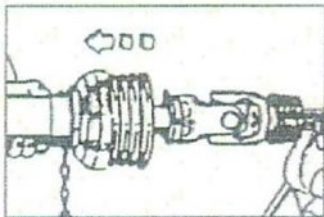
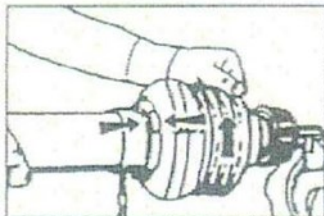
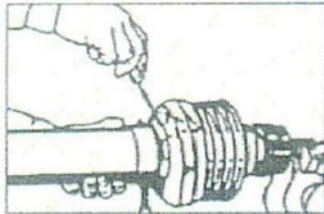
3. Durchführung der die Abdeckung der äußeren Sicherheit zu entfernen.

(1) Verfahren zum Entfernen der Abdeckung.

1. Nehmen Sie die Stellschraube.

2. Setzen Sie die Abdeckung in der Position zu lösen.

3. Ziehen Sie die Schutzabdeckung an dem Rohr heraus.



4. Nehmen Sie den Schiebe Schleife.

Schieben Schiebe Schleife loop =

(2) Verfahren zur Abdeckung Montage.

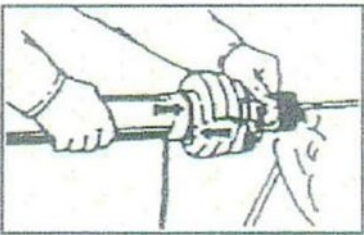
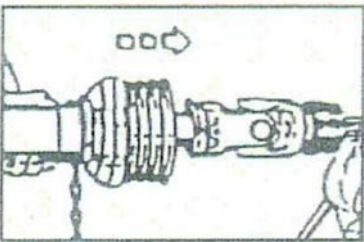
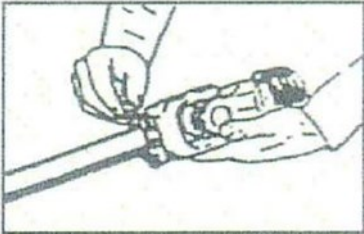
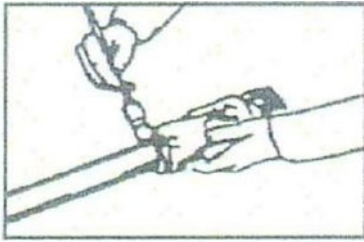
1. Tragen Sie Öl auf den Gleitkanal Schleife und dem inneren Rohr.

2. Öffnen Sie den Mund des gleitenden Schneidschleife und betten die Rohrkanal.

3. Legen Sie die Schutzabdeckung.

4. Schrauben Sie die Abdeckung fest.

5. Stellen Sie die Position mit der Stellschraube.



4. Anschließen des Universalgelenk.

(1) Der Anschluss an die Maschine.

Schieben Sie die Jochklemme und legen Sie die PIC-Joch auf dem Griff und drücken Sie, bis die Klemme aus durch die Federkraft.

(2) Anschließen an den Schlepper.

Schieben Sie die Jochklemme und setzen Sie das Joch auf dem Griff des PTO und drücken Sie, bis die Klemme aus durch die Federkraft.

Vorsicht.

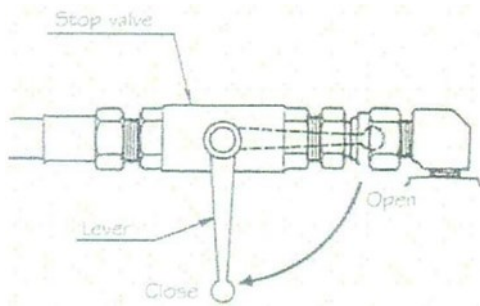
· Nach dem Universalgelenk anschließen, stellen Sie sicher, dass die Klammern an der Seite des PTO und PIC passen fest in die Löcher in den Griff des PTO und PIC Griff.

Wenn die Klammern nicht stark sind, wird es zu schweren Unfällen führen.

(3) Stellen Sie die Kettenschutzabdeckung.

Stellen Sie die Kettenschutzabdeckung auf dem feststehenden Teil der Zugmaschine Drehung der Sicherheitsabdeckung zu verhindern.

Lösen Sie die Kette nicht zu viel zu strecken mit der Bewegung nach oben und unten an der Zugmaschine.



Sicherheitsabdeckung Sicherheitsabdeckung = Ketten = string

2. Prüfung vor der Verwendung.

Sie müssen die folgenden Schritte vor dem Gebrauch führen die Lebensdauer der Maschine zu überdauern.

1. Inspektion vor dem Gebrauch.

1. Inspektion von Fahrzeugteilen.

Überprüfen Sie Traktor Teile nach dem Handbuch des Traktors.

2. Überprüfung der Verbindungsstücke.

(1) Die Untersuchung der Verbindungsstücke 3P.

1. Stellen Sie sicher, dass der Sicherungsstift in das Stiftloch untere Verbindung eingesetzt wird.
2. Stellen Sie sicher, dass der Sicherungsstift in das Stiftloch oberen Verbund eingesetzt ist.
3. Stellen Sie sicher, dass die Zugmaschine Kontrollketten sind straff gespannt.
4. Wenn Sie irgendeine Verbindung Problem auftritt, das Problem zu lösen nach den Anweisungen der Traktor Montage 1-4.

(2) Die Inspektion des Universalgelenk.

1. Stellen Sie sicher, dass die Klammern in die Löcher in den Griff des PTO und PIC Griff befestigt sind.
2. Stellen Sie sicher, dass die Kette Sicherheitsabdeckung genügend Spielraum hat.
die Beschädigung der Sicherheitsabdeckung des Universalgelenks 3. Überprüfen.
4. Wenn Sie irgendwelche Probleme in dem Universalgelenk finden, lösen das Problem gemäß den Anweisungen 1-5 Konfiguration des Universalgelenks.

3. Inspektion der Maschine.

(1) Überprüfen Sie die Muttern und Schrauben sind locker. Ziehen Sie die Schrauben und Muttern sind lose.

(2) Überprüfen Sie, dass der Bolzenschneider eingekerbt ist.

Wenn Sie eingekerbt sind, ersetzen Sie ihn durch einen neuen zu der Stückliste bezieht. Zuvor Schrauben Teile der Klinge vorbereiten.

(3) Überprüfen Sie, ob die Rollenkette richtig gespannt ist. Stellen Sie durch Anweisungen 5-2-1 Adjustment Rollenkette.

(4) Überprüfen Sie die Länge von bis Spannung und wenn die Länge nicht ausreichend ist, muss die Länge bequem 5-2-2 mit Anweisungen Einstellen der Riemenspannung V Sammlung.

(5) Überprüfen Sie die Länge von Twisted-Tensor.

Wenn die Länge nicht korrekt ist, stellen Sie ihn entsprechend den Anweisungen 5-2-3 den verdrehten Tensor einstellen.

(6) Die Klinge Verpackung, schneidet der Faden scharf ist.

Wenn Sie ein Problem haben, lösen sie gemäß den Anweisungen 5-2-5 Einstellen der Klingenverpackung.

(7) Überprüfen Sie, ob es genügend Zeichenfolge ist, die richtig verdreht ist und Verpackung Arm ist in die richtige Position.

Wenn Sie auf ein Problem stoßen, lösen sie gemäß den Anweisungen 1-4-4 Schnureinfassungs-Methode.

(8) Überprüfen Sie den Cutter oder einer Beschädigung des Rotors.

Wenn sie beschädigt ist, ersetzen Sie ihn durch einen neuen zu der Stückliste bezieht.

(9) Überprüfen Sie das Heu auf der Maschine angesammelt. Entfernen Sie die akkumulierte Kultur der Maschine.

(10) Überprüfen Sie die Anwendung von Öl und Fett.

Wenn sie nicht richtig angewendet wird, schmieren gemäß Schmieranweisungen Tabelle 2-3.

(11) Überprüfen Sie, ob der Reifen eine gute Luftdruck hat.

Wenn nicht genug, gelten Luft, bis der Druck 195kPa (2,0 kg / m²)

2. Überprüfung der Traktormotor.

1. Inspektion des hydraulischen Traktor.

Heben Sie die Maschine den Steuerhebel mit zu erhöhen oder die hydraulische Steuerung senken. Wenn die Maschine nicht nach oben oder unten ist, hat die Probleme im Hydrauliksystem.

Wenn das hydraulische System Probleme hat, kontaktieren Sie den Traktor Händler das Problem zu beheben.

2. Prüfung des Hydrauliksystems der Maschine.

(1) Prüfung des Hydrauliksystems zum Öffnen und Schließen der Tür. Vorsicht.

· Sollte für die Fußgänger von der Maschine entfernt sein, wenn die Tür offen ist.

Vorsicht.

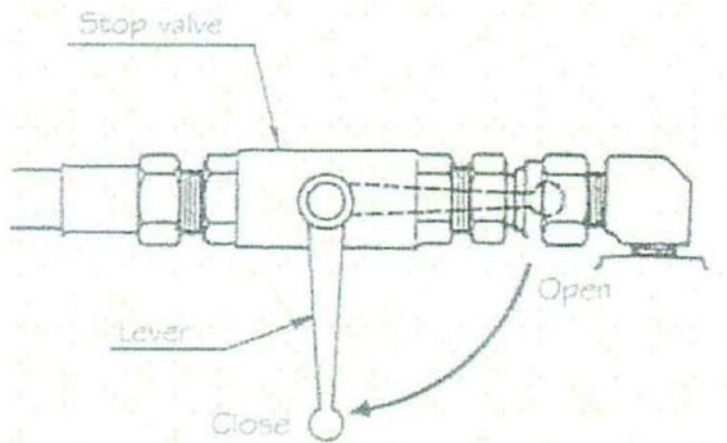
· Sollte für die Fußgänger von der Maschine entfernt sein, wenn die Tür geschlossen ist.

Schließen der Tür durch das Absperrventil, wenn die Maschine in einer Situation der Türöffnung getestet wird.

Vorsicht.

· Wenn der Hydraulikschlauch beschädigt oder lose hydraulische Verstellung, werden Wunden Ölleckage bei hohem Druck oder aufgrund eines plötzlichen Abfall der Maschine verursachen. Ersetzen Sie beschädigte Hydraulikschlauch oder Anpassungen und lose Armaturen anziehen.

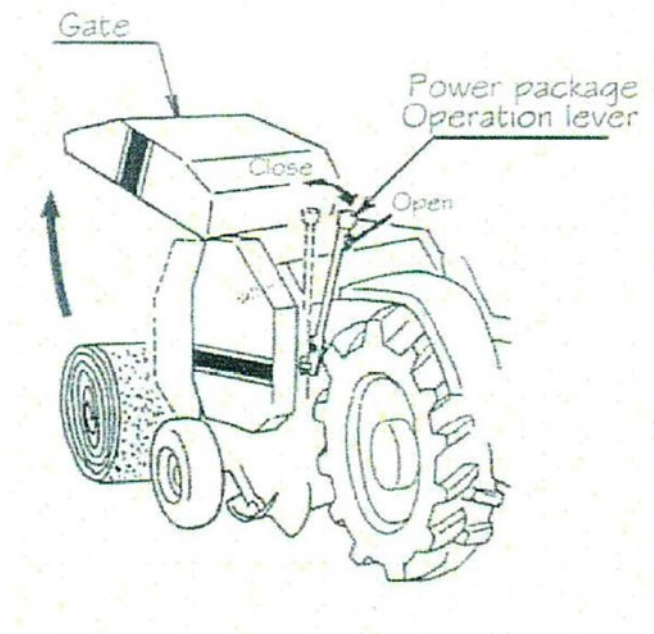
1. Drehen Sie die Kurbel Absperrventil zum Öffnen und Schließen der Tür zu seiner Position "offen".



Absperrventil = Absperrventil. Lever = Kurbel

Close = geschlossen open =

2. Starten Sie den Motor des Traktors und greifen in die PTO den Griff des PTO zu drehen und dann die Tür öffnen den Griff Gewaltanwendung Paket.

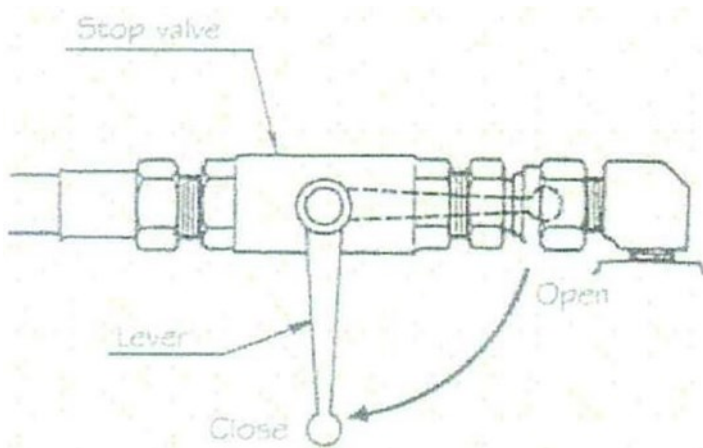


Tor Tür =

Macht ... = Griff Gewaltanwendung Paket = geschlossen Schließen

Offen = open

3. Drehen Sie den Ventilgriff Anschlag auf die "geschlossen", während die Griffkraft Paket zu einer vollständig offenen Position der Tür schieben.



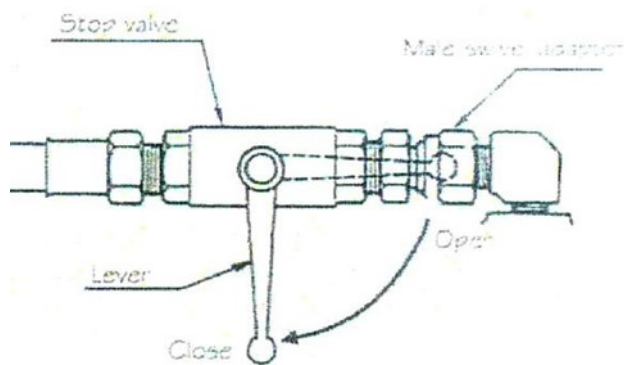
Absperrventil = Absperrventil. Lever = Kurbel

Close = geschlossen open =

4. Wenn die Tür nicht geschlossen ist, kein Problem.

Wenn die Tür geschlossen ist, überprüfen Sie für Öllecks und Reparatur oder beschädigte Teile ersetzen.

5. Schließen Sie die Tür langsam den Griff des Absperrventils in die Position "Öffnen" drehen.
 Wenn Luft in den Schlauch oder Zylinder bleibt, lösen Sie die Stecker-Adapter und lassen Sie die Luft aus ihm heraus. Ziehen Sie den Adapter wiederum nach dem Ablassen von Luft.



Absperrventil = Absperrventil. Lever = Kurbel
 Close = geschlossen open =
 Männlich ... = Stecker-Adapter

3. Schmierung Tabelle.

- Tragen Sie frisches, sauberes Öl und die Maschine schmieren.
- Tragen Sie Fett auf den Schmiernippel, bis das alte Fett aus.

1) Getriebe

Drain = Drain

2) Schneckengetriebe

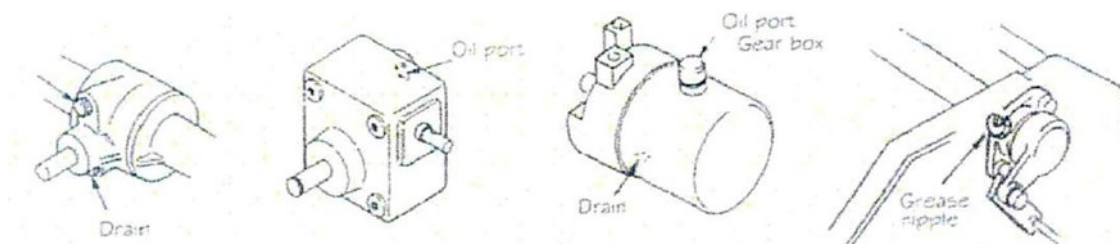
Öl Ölhafen = port

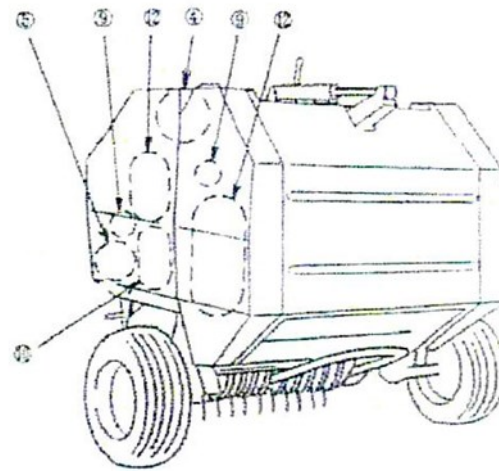
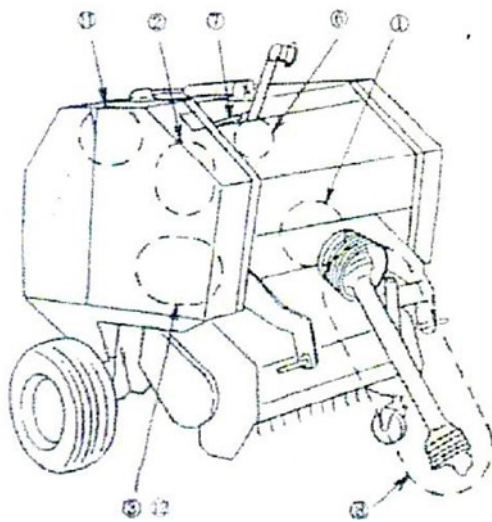
3) Netzteil

... Öl = Ölanschluss Getriebe ablassen = Drain

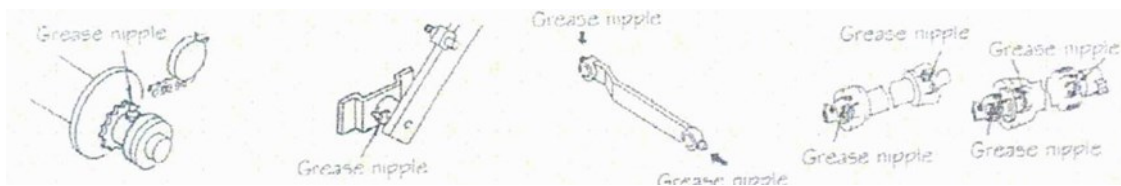
4) Rahmen

Fett ... = Schmiernippel





- 5) Getriebeverzahnung
- Fett ... = Schmiernippel
- 6) Tragarm
- Fett ... = Schmiernippel
- 7) Kurbelstange
- Fett ... = Schmiernippel
- 8) Universalgelenk
- Fett ... = Schmiernippel
- 9) Pivot Spannrollenarm
- 10) Verbindungsstift
- 11) Drehtür
- 12) Rollenkette



Nr Schmierstellen Schmierstelle Typ Austauschzeitpunkt Betrag Bemerkungen

1 Getriebe 1 Motoröl SAE 90

API GL-5 Nach 100 Stunden oder 500 g Station das Getriebe herunterladen, sauber, vor dem Schmieren

2 Schneckengetriebe 1 Motoröl SAE 90

API GL-5

3 Paket Force 1 Motoröl SAE 90

API GL-5 1.7L Tank alle 100 Stunden Getriebe

4 Fall 2 Fat No. 3 Nach dem Gebrauch die richtige Düse Menge Fett

5 Zahnrad 1 Fat No. 3 Nach dem Gebrauch die richtige Düse Menge Fett

6 Stand Arm 1 Fett No. 3 Nach dem Gebrauch die richtige Düse Menge Fett

7 bar Kurbel 2 Fat No. 3 Nach dem Gebrauch die richtige Düse Menge Fett

8 Universal-Board - Fat No. 3 Nach dem Gebrauch die richtige Düse Menge Fett

9 Drehen Sie den Spannarm 2 Schmiermittel Nach Gebrauch ausreichende Menge

10 Drehgelenk 4 Schmierstoff Nach dem Gebrauch ausreichende Menge

11 Drehtür 2 Schmiermittel Nach Gebrauch ausreichende Menge

12 Kettenrolle 4 mit Fett nach dem Gebrauch geeignete Menge

3. Verfahren zur Verwendung.

1. Zweck dieser Maschine.

1. Diese Maschine produziert Ballen Gras, Reisstroh und Stroh zu packen. Verwenden Sie keine anderen als für diesen Zweck.

(1) Verpackungs Heu mit einem Feuchtigkeitsgehalt von weniger als 20%.

(2) Verpacken Sie das Gras für die Futterpackung mit einem Feuchtigkeitsgehalt zwischen 50% und 60%.

2. Verwenden Sie dieses Gerät nicht nur nach dem Gebrauch aufgehört zu regnen oder schlammigen Felder aus. Verwenden Sie die Maschine in gut getrocknet Felder aus.

2. Stellen Sie für den Einsatz.

1. Einstellen der Höhe Erdbeer-Picker aus dem Boden.

(1) Stellen Sie die Höhe der Erdbeerpflücker aus dem Boden durch die Kette Grenze und der unteren Schraube.

Eine genauere Einstellung kann durch den Stift Schlepperoberbinder hergestellt werden.

Höhe Verpackungsmaterial

Strohschneide 0mm

Stroh oder Heu 20 mm lang

Top link = top Vereinigung Einheit Bindekettenkette = Tine = Erdbeere

Untere Grenze ... = Pin untere Grenze

(2) Wählen Sie die Gebrauchsstellung und der Transportstellung durch den Hebel zu bewegen und die Klemmplatte.

Operation = use = Transport Transport Lever = Hebel

Sicherungsblech Halteplatte =

2. Legen Sie die Anzahl der Windungen der Saite.

Die Anzahl der Windungen der Schnur in den Zustand nach und Fahrzustand des Geschosses.

Kultur Nummer dreht Rollenschnur Management

10 Straw Stoppelfeld schneiden mit großem Durchmesser Riemenscheibe Much

8 Little Heu, Stroh, lange mit kleinem Durchmesser Riemenscheibe

10 Runden (Häcksler) Viel Handhabung 8 Runden (lange Stroh oder Heu) wenig Management

D Runden Zahl wird je nach der Dicke der Schnur ändern.

Wenn der String dicker ist, sollte die Anzahl mehr Wicklung. Die obige Tabelle ist Standard.

3. Legen Sie die Abdeckung und die Seitenabdeckung.

Begrünung / Seitenabdeckung

Vereinigte Schnitt Stroh

Heu, Stroh lang gezogen

Seitendeckel Seitendeckel Abdeckung = Abschirmung = Abdeckung

4. Passen Sie die Dichte des Geschosses.

Vorsicht.

· Hohe Dichte Ballen benötigen Sie einen Traktor mit einer größeren Anzahl von CV.

Stellen Sie die Dichte des Geschosses nach der Größe des Traktors, den Zustand des Feldes und das Material der Kugeln.

(1) Einstellen der Bar.

Wenn der Balken in die obere Öffnung der Klemme eingesetzt ist, Kugeln mit weniger Dichte hergestellt.

Wenn der Balken in das untere Loch Position der Klemme eingeführt wird, werden höhere Dichte Ballen gemacht.

Rod = bar

Bracket = Klemme

(2) Set Speed-Laufwerk, macht ein langsamer Weg höherer Dichte Ballen.

Drehzahlanpassungspfad gemäß der Nutzungsbedingung.

Heu, Stroh, lange Reis (Stroh) Cut Stroh

Machen Sie Reihen wie unten Schneidevorgang Stroh gezeigt, schneiden

¾ die mit Cropper kombiniert Reihen. Der Betrieb Download 2 Reihen von Reis mit der direkten cropper Stroh Kollektion kombiniert ist möglich.

2 Reihen herunterladen direkten Betrieb mit Downloader

Diese Operation ist später besser.

3. Verfahren zur Verwendung auf dem Gebiet.

1. Methode von Werkzeugen zu machen.

Machen Sie Reihen Breiten von 70 cm bis 80 cm und einer Höhe von 30 cm bis 40 cm möglichst gleichmäßig ist.

Die Reihen sind für einen effektiven und reibungslosen Betrieb gemacht werden empfohlen.

Bestellen ... =, um die Zeilen auszuführen. Finishing = Abgang.

2. Verwenden Sie im Feld.

Vorsicht.

- Sollte für die Fußgänger von der Maschine ferngehalten werden, wenn der Kollektor läuft.

Stoppen Sie den Motor des Traktors, wenn Material Picker gestaute Kugeln zu entfernen.

- Niemals die rotierenden Walzen berühren.

Stoppen Sie den Motor des Traktors, wenn das Gras zwischen den Rollen stecken ziehen.

(1) Drehen Sie den Klingenschalter und den PTO drehen und dann die Maschine durch die Reihen fahren.

Die Geschwindigkeit des PTO auf den Zustand des Materials der Kugeln in Abhängigkeit und dem Feuchtigkeitsgehalt davon.

Zustand Material Kugeln - Feuchtigkeitsgehalt. Speed-PTO

Standard 540 Umdrehungen pro Minute

Seco - kurze 350-450 Umdrehungen pro Minute

Wet - Stück 540-600 Umdrehungen pro Minute

4. Lagerung außerhalb der Arbeitsstation.

Halten Sie das Gerät eine lange Lebensdauer haben.

Vorsicht.

· Versuchen Sie niemals das gestaute Material zu entfernen, wenn die Maschine läuft. Kupplung die Zapfwelle stoppen den Motor des Traktors und stellen Sie sicher, dass alle beweglichen Teile immer noch sind.

1. Wartung nach dem Gebrauch.

1. Nehmen Sie das Feld Material Picker Kugeln.
2. Entfernen Sie den angesammelten Staub Verpackungseinheit.
3. Entfernen Sie die gestauten Kugeln auf den Rollen.
4. Entfernen Staub von der Traktionsvorrichtung auf der Seite der Maschine.
5. Ersetzen Sie abgenutzte oder beschädigte Teile durch neue.
6. Überprüfen Teile Traktion und Verbindung nach dem Inspektionstisch.
7. Schmieren Sie nach der Schmierstofftabelle.
8. Tragen Sie Fett auf den Griff des PTO, handhaben die PIC Strombalkarte und andere Teile, die gemalt werden nicht Rost zu verhindern.
9. Wenn die Maschine und die Zugmaschine getrennt sind, sollte die Kolonne herabgesetzt werden.
10. Nach der Maschine zu trennen, und der Schlepper muss das Universalgelenk entfernt werden.

2. den Traktor los.

1. Schieben nach unten und setzen Sie den Stift in die höchste Position eines Lochs.
2. Senken Sie den Hebel hydraulische Steuerung des Traktors, bis die Maschine Reifen Kontakt mit dem Boden machen.
3. Stoppen Sie den Motor des Traktors und die Feststellbremse.
4. Lösen Sie die Macht Bord des PTO behandeln.
5. aushängen die rechte Seite der unteren Vereinigung, die linke Seite des unteren Gelenk und dem oberen Gelenk.

3. Lagerung außerhalb der Arbeitsstation.

1. Reinigen jeder Teil der Maschine.
2. Inspektionen Teile und die Verbindungsteile nach der Inspektion und Wartung Tisch zu bewegen.
Wenn es irgendwelche beschädigte oder abgenutzte Teile ist, sollte es durch ein neues ersetzt werden.
3. Tragen Sie Fett oder Öl nach der Schmierstofftabelle.
Öl auf zu drehen, schwenken und Teile wie Klemmen Bordenergie schieben.

Tragen Sie Fett im Griff der Gelenkwelle und der PIC-Löcher Spalte Joch des Vorstandes der Energie.

4. Lack oder Öl in den beschädigten Teile beziehen sich auf Rostoberfläche verhindern.

5. Bewahren Sie die Maschine im Innenbereich gut belüftet sein.

6. Wenn es keine Alternative gibt, aber im Freien, die Maschine zu halten, decken Sie die Maschine mit einer Plastikfolie.

5. Inspektion und Wartung.

Es sollte regelmäßig eine Inspektion und Wartung durchführen, die Maschine in einem guten Zustand zu erhalten. Überprüfen und jedes Stück halten nach der Tabelle Inspektion und Wartung zu verhindern Unfälle durch schlechte Wartung. Da Erdbeeren, Schrauben, Schaufeln und String Verbrauchsteile sind, ersetzen Sie verschlissene Teile durch neue oder Nachfüllen mit neuen.

Warnung.

- Den Schleppermotor abstellen und die PTO lösen, wenn das Gerät geflochtene Schnur eingestellt wird.
- Sichern Sie das Ventil schließt die Tür zu verriegeln bei der Inspektion oder die Tür geöffnet einzustellen.

Vorsicht.

- Den Hydraulikkreis des Traktors sichern, wenn die Maschine zur Wartung oder Inspektion angehoben wird, um die Maschine herunterfallen kann.
- Die Inspektion oder Wartung sollte auf festen oder Betonboden durchgeführt werden. Nie inspizieren oder Wartung auf rutschigen, unebenen oder weichen Boden durchführen.
- Den Schleppermotor abstellen und sicherstellen, dass alle Maschinenteile gestoppt werden, wenn Sie eine Inspektion oder Einstellung tun.

1. Tabelle der Inspektion und Wartung.

Stunden-Point-Lösung zu überprüfen

Nach der ersten Stunde Einsatz Muttern und Schrauben sind locker

Slack Kettenrollen Presse

Passen Sie nach "5,2,1, Spannungseinstellung Rollenkette"

Vor dem Gebrauch Nach Gebrauch Reinigung

Wear Kollektion Erdbeeren

Messerverschleiß Verpackung

Bolt Zähne Zahn Zeichenfolge Verbrauch

ersetzen Replenish

Reset / Füllen Fill

Batterie geladen ringer Luftdruck Reifen

Der Verlust oder die Lockerheit von Muttern, Schrauben und Stifte.

abnormale Geräusche oder Vibrationen in Zugvorrichtung

Aufteilung der Macht Schutzabdeckung Abdeckung Rollenkette.

Schmierung von rotierenden und beweglichen Teilen.

Einstellen jedes Stück wieder auffüllen (9V-Batterie, 6F22) 195kPa (2.0kg / cm 2) drücken und wieder auffüllen

Abhilfe gemäß der Tabelle zur Fehlerbehebung 6.1.

ersetzen

Schmierung entsprechend Schmier Tabelle 2.3.

Set nach Einstellung jedes Stück 5.2

Bruchstücke am Ende der Saison

Reinigung jedes Stück Lackschäden Teile verschlissen

Teile reparieren oder verschlissene Gelenkzapfen Ersetzen mit neuen

Ersetzen Ölfarbe oder neue zu beantragen.

2. Stellen Sie jedes Stück.

1. Kettenspannung einstellen Rolle.

Die Rollenkette wird durch die Verwendung allmählich verlängert. Stellen Sie die Kette Spannrolle die Kraft gleichmäßig zu übertragen.

Da die Rollenkette verlängert vor allem während der ersten Benutzung, stellen Sie die Spannung nach dem ersten Gebrauch.

(1) Stellen Sie die Zugfeder.

Die Spannung der Rollenkette in der Struktur und an der Tür durch die Länge der Zugfedern einzustellen.

Federlänge wird unten erwähnt. Federlänge wird auf der Maschine gedruckt.

H1 = 36 mm H2 = 38 mm

Frame = Struktur

Zugfeder = Federspannung = Rollenkette Rollenkette Tür Tor =

Rollenkette = Rollenkette Zugfeder Zugfeder H1 =

H2

(2) Einstellen der Spannplatte.

Spannung einstellen Rollenkette zwischen der Struktur und der Tür, durch die Spannplatte.

Eine Kettenspannung richtige Spannung gibt 3mm Ablenkung, wenn die Rollenkette mit einem Finger gedrückt.

(3) Setzen Sie das Netzteil.

Die Spannung für die Rollenkette das Netzteil zu bewegen, wird durch Bewegen der Position des Netzteils angepasst.

Schieben Sie den mittleren Abschnitt der Kette zwischen den Zahnradzähne mit dem Finger.

Die richtige Spannung ist ca. 5 mm Durchbiegung, wenn die Kette geschoben wird.

Netzteil Energiepaket = = Schraubenbolzen

Rollenkette Rollenkette = 5mm

2. Stellen Sie den Zugteil Picker.

(1) Lösen Sie die Schraube, die Walze drehen die Kettenspannung einzustellen, nach der Einstellung die Schraube festziehen.

Die am besten geeignete Spannung ist 3mm, wenn sie in der Mitte der Kette nach unten gedrückt.

Rollenkette = Rollenkette Bolt = Schrauben

Sprocket Gang =

(2) Einstellen der Rutschkupplung. Die Federn (4) auf 27 mm festgelegt.

3. Stellen Sie Spannung verdreht.

Stellen Sie die Federlänge bis 35 mm.

Spannungsplatte = Plattenspannung = Feder Frühling
35mm

4. Stellen Sie die Zugfeder Arm.

Stellen Sie die Federlänge 8 mm.

Spring Spring = 8mm

5. Einstellen der Klingenverpackung.

Entfernen Sie die Klinge und Haken nach dem Umdrehen, wenn die Klinge stumpf ist. Ersetzen Sie die Klinge durch eine neue, wenn auch das Gegenteil ist stumpf.

Bolt = Bolzenschneider Messer =

Der Messerarm = Messer am Arm.

Vorsicht.

· Legen Sie das Original Ersatzklingen auf der Maschine.

6. Stellen Sie die Vernetzungsdichte, die Kugel zu stoppen.

(1) Stellen Sie den Abstand zwischen der Bremse und dem Bund an der Tür mit dem Bolzen. L1 = 1 bis 2 mm ist geeignet.

(2) Entfernen Sie das vordere Ende des Rechens aus dem unteren Ende des Trennleiste und dann drücken Sie die Freigabestange.

Einstellen der Abmessung zwischen dem unteren Ende des Schlitzes und Loch rake Brems wie unten in der obigen Situation diskutiert.

L2 = 2 mm ist geeignet.

(3) Stellen Sie die Dimension zwischen dem Stift und schneiden Sie die Steuerleiste wie unten dargestellt.

L3 = 8 mm geeignet ist.

Setzen Sie diese Dimension L3 = 6 mm.

Wenn das Gewicht der Kugel zu viel ist (mehr als 25 kg) ist es aufgrund eines hohen Gehalts an nassem Material.

Latch = Stift

Steuerhebel Steuerhebel Gabel = end = Ende des Rechens Pull = Push

Loslassen = = Ansprechzeit der Bremse Stopper Bolt Kette Halskette = = = bar Stift Rod

Fork rake end = Ende

7. Stellen Sie Aufhängung Picker.

Die Länge der Tragfedern auf beiden Seiten bis Rolle ist L = 48 mm.

Stellen Sie die Federlänge nach Feldbedingungen , wenn der Kollektor nicht gut Einheitlichkeit des Feldes folgt.

Beide Federn sollten die gleiche Länge nach der Einstellung haben.

1. Einstellen der Geschwindigkeit geschlossene Tür.

Die Geschwindigkeit kann geschlossen werden, eingestellt in dem langsamen Rückschlagventil den Griff drehen.

Geschwindigkeit im Uhrzeigersinn drehen, verringert oder erhöht sich nach links abbiegen.

Schnell Langsam = langsam = schnell.

6. Fehlerbehebung.

Stellen Sie die Maschine nach der Tabelle zur Fehlerbehebung, wenn nicht gut funktioniert.

Hinweis.

- Den Schleppermotor abstellen und die PTO lösen, wenn eine Einstellung vornehmen.
- Sichern Sie die Tür schließt sich das Ventil, so dass er nicht fällt, wenn eine Inspektion oder Einstellung durchführen.

Vorsicht.

- Den Hydraulikkreis des Traktors sichern, wenn die Maschine zur Wartung oder Inspektion angehoben wird, um die Maschine herunterfallen kann.
 - Die Inspektion oder Wartung sollte auf festen oder Betonboden durchgeführt werden. Nie inspizieren oder Wartung auf rutschigen, unebenen oder weichen Boden durchführen.
 - Den Schleppermotor abstellen und die PTO lösen und sicherstellen, dass alle beweglichen Teile zu stoppen, wenn eine Inspektion oder Einstellung durchführen.
- Fragen Sie den Händler, wenn die Informationen unklar ist, oder im Falle von Problemen.

1. Tabelle der Fehlersuche.

* Gatherer

Störung Mögliche Ursache Abhilfe

Rupture abnormale Geräusche Strawberry

Rupture Rotorebene

Rollen Heu oder Bindfaden

Ruptur der Unterstützung Nockenrolle

Zu wenig Spannung Keilriemen ersetzen Den Strawberry Ebene Entfernen Sie das Material gewickelt Rotor

Bringen Sie die Nockenrollenhalter

Set nach 5.2.2 Einstellen der Keilriemenspannung Picker.

Das Material ist nicht sauber falsch Sammlung Ausrüstung gesammelt

Fahrgeschwindigkeit zu schnell Einstellung nach Höhenverstellung 3,2,1 aus dem Boden holen.

Reduzierte Fahrgeschwindigkeit.

Strawberry Pause

Ersetzen Sie mit einer frischen Erdbeere

Kugelsichere Material wird auch zwischen dem Kollektor und der Kamera-Dreh PTO verklemmt schnelle

Obstruktion der Seitenabdeckung und Abdeckung

Reisegeschwindigkeit zu schnell

Linie zu breit und zu hoch

Sammlung zu steil. Rotation Einstellung der PTO nach 3,3,2 Feld Einsatz

Entfernen Sie die Seitenabdeckung und die Abdeckung

Reduzierte Fahrgeschwindigkeit

Machen Sie Reihen nach Methode 3,3,2 swathing

Verkürzen Sie die Top-Gewerkschaft eine Position der Maschine zu erhalten, nach vorne geneigt
Der Kollektor nicht dreht Riemenspannung V falsch einstellen

Rupture Gürtel V

Zu viel Spiel zwischen Erdbeeren und Boden Sammlung

Zeilen zu breit und zu hoch

Mähen zu hoch

Obstruktion der seitlichen und bedeckt einstellen Abdeckung nach 5.2.2 Spannungseinstellung Picker

V-Riemen Ersatz durch eine neue

Passen Sie nach 3,2,2, Höhenverstellung Picker Boden.

Machen Sie Reihen nach 3,2,2, Method swathing

Einstellung der Schnitthöhe für das Mähen.

Entfernen Sie die Seitenabdeckung und Abdeckung.

Dustpan langen Stielen Stroh passt nach vorne schiebt das Zentrum des Kollektors und die Mitte des Reisstroh in der Sammlung Betrieb. Wählen Sie die richtige oder Sammlung
(Levante Wurzel Stroh)

* Rollen

Störung Mögliche Ursache Abhilfe

Die Rolle macht ungewöhnliche Geräusche von Hüllenmaterial oder Schlamm rollen oder gestaute Material

unzureichende Schmierung

Kettenspannrolle unzureichend

Ausklinken auf Rollen Entfernen Sie das Verpackungsmaterial, Schlamm oder gestaute Material

Öl auf der Rollenkette

Set nach 5,2,1 "Kettenspannung einstellen Rolle" ersetzen die Rolle neu geklaut

Das Material auf der Rollenrotations PTO gewunden ist zu schnell

Picker gestaute Material

Stellen Sie die Einzüge Rollenrotations PTO nach 3,3,2 Einstellung für den Einsatz.

Abhilfe gemäß Fehlerbehebung Picker.

Ersetzen Sie die Walze mit einer neuen geklaut

Hitze in der Rollenkette Ballendichte erzeugt zu hoch

unzureichende Schmierung Rollenkette

Kettenspannung Einstellwalze unzureichend 3,2,4 gemäß Dichteeinstellung und die Ballen Bindung 5,2,6 Anpassung Arrest
Dichte Kugel

Fett auf die Rollenkette

5,2,1-Spannrollenkette

Haftvernetzungsichte des Geschosses.

Störung Mögliche Ursache Abhilfe

Die Tür öffnet sich, weil die Bremse aus der Tür Strecke Seil Betrieb Power Pack wird entsprechend 1,4,3, hitch Seilnetzteil-
betrieb

Dichte Dichte sehr lose Excess bullet weil kein Klingeln

Abhilfe falsche Einstellung Dimension nach "Ring" bei der Lösung von Problemen

Set nach 5,2,6

Union Arrest Ballendichte Einstellung Bindung Verhaftung Ballendichte

Glocke

Störung Mögliche Ursache Abhilfe

Kein Klingeln Aus Keine Batterie

Falscher Anschluss Kabel Kabel Rupture

Zu viel Abstand zwischen dem Schalthebel Arm Verpackung und Schalter

Setzen Sie die Batteriezelle (Batterie 9V, 6F22)

Korrektur Kabelanschluss

Ersetzen Sie das Kabel gebrochen durch eine neue

Einstellen der Positionsschalter

Verpackung

Störung Mögliche Ursache Abhilfe

Das Geflecht funktioniert nicht, wenn die Kugel fertig ist die Verpackung in die richtige Ausgangsposition nicht gesetzt

unzureichende Schmierung

maladjustment der Zugfeder

Das Kabel verlässt die Scheibe

Die Schnur ist verstrickt oder stecken

Die Ballendichte niedriger ist auf der linken Seite

Verpackung Arm steigt nicht nach den Riegel zu entfernen Set nach Methode 1,4,5 geflochtene Schnur.

Schmierung

Passen Sie nach 5,2,3 einstellen Saitenspannung

Stellen Sie nach Methode 1,4,4 Schnur-Geflecht

Beseitigen Sie die Unordnung und nehmen Sie die Zeichenfolge

Bieten mehr Material auf der linken Seite der Maschine,

Schmierung und Einstellung der Fallgeschwindigkeit durch Doppelmuttern.

Das Ende der Zeichenfolge nicht in die Kammer
Stellen Sie die Fallgeschwindigkeit des Strings Arm, so dass es vor dem Fall der Zeichenfolge ist.

Entfernen Sie das Hindernis und stecken Sie das Kabel in die Kamera

Saubere Maschinenteile
Die Verpackungsvorrichtung funktioniert, bevor die Dichte eingestellt Geflecht erreicht nicht in der richtigen Ausgangsposition befindet

Länge der längsten Saite aufgrund einer stumpfen Klinge 1,4,4 Set nach Methode Kabel Geflecht

Ersetzen Sie die Klinge und stellen Sie die Länge der cordelo 1,4,4 Verfahren nach Schnur Flechten
Das Kabel verlässt die Kugel

Das Kabel ist nicht sauber geschnitten Wenigste Zeichenfolge Verpackung

zu niedrige Bespannung nach 3,2,2 einstellen, Verpackung Einstellen der Anzahl der Zeichenkette

Ziehen Sie die Muttern mit Nylonsaiten Spannplatte ein oder zwei Umdrehungen

Tür
Störung Mögliche Ursache Abhilfe
Die Kugel geht zu hoher Dichte

Linie zu breit

Campo nach 3,2,4 Set geneigt, Dichteeinstellung Einschuss

Machen Sie Reihen gemäß 3.3.1, Methode swathing

Auswerfen der Kugel auf einer ebenen Stelle
Schließen Sie die Tür nicht Ventil öffnen,

Undichtigkeit oder Bruch der Hydraulikkreis

Öffnen Sie maladjustment Haken Sie das Absperrventil

Abzuhelfen nach 2,2,2,1, Revisionsöffnung und Schließen der Tür des Hydrauliksystems

Set nach 5,2,6,

Schließen

Lösen Sie die PTO

Zu wenig Öl Kraftpaket Adjustment Haft Gewerkschaftsdichte Einschuss

Hitch PTO und wirft die Kugel während PTO in Betrieb ist

Tragen Sie Öl nach 2.3, Schmierung Tabelle

Zahnschraube

Störung Mögliche Ursache Abhilfe

Der Stift ist Verzahnung Geschwindigkeit PTO geschnitten zu hoch

Picker gestaute Material

Material gewunden auf dem Kollektor

Mit losen Zähne Schraube Geschwindigkeit Normalkraft machen

Abhilfe gemäß "Pickup" bei der Lösung von Problemen

Abhilfe unter 3,3,1, Method swathing

Ziehen Sie die Zahnschraube

Gimbal

Störung Mögliche Ursache Abhilfe

Unzureichende Schmierung abnormale Geräusche

Zu Neigungswinkel der Gelenkfett auf die Schiebekanäle, Spinnen Nehmen und Sicherheitsabdeckung Unterlegkeil

Einstellen der Länge des oberen Befestigung an der Zugmaschine, die Unterlenker Stabilisator und der oberen Grenze des Bindens.

Wenn Sie nicht die Ursache eines Problems zu sehen oder wie man es beheben, benachrichtigen Sie die folgenden Punkte an den Verteiler der Maschine.

1. Name der Maschine.
2. Modell
3. Seriennummer
4. Einzelheiten des Problems (im Detail zu erklären)

7. Teileliste.

Bestellen von Teilen.

1. Wenn ein Teil der Bestellung geben Sie die folgenden Punkte:

1. Name der Maschine

2. Modellname

3. Name des Teils (siehe Stückliste)

4. Anzahl des Teils (siehe Stückliste)

5. Anzahl (siehe Stückliste)

2. Mark [-] und [/] in der Spalte: Menge, haben folgende Bedeutung: [-] ☐ Schlauch usw., deren Höhe sich an jeder Maschine abhängt.

[/] ☐ Teile, die in den Strukturen enthalten sind und nicht separat geliefert.

Lieferzeit (Zeit) von Ersatzteilen.

Ersatzteile für diese Maschine wird während 9 Jahre geliefert, nachdem die Herstellung dieser Maschine gestoppt wird. Allerdings kann es einige Zeit dauern, einen bestimmten Teil während dieser Zeit zu liefern.

Ersatzteile werden nicht nach dem in der Regel genannten Zeitraum geliefert werden. Wenn Sie einen Antrag auf ein Ersatzteil nach dem genannten Zeitraum zu machen, können Sie so können wir die Zeit und Kosten für die Anlieferung zeigen.