

Alle Rechte vorbehalten

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.
Auf den Fotos abgebildete Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten.
Fragen Sie Ihren XCMG-Händler nach den verfügbaren Optionen.



Minibagger
XE35E



XCMG European Sales & Services GmbH

Add: Europark Fichtenhain B 4, 47807 Krefeld, Deutschland

Tel: +49 (0) 2151 8209 351
Fax: +49 (0) 21 51-82 09-499
E-mail: Europe@xcmg.com

www.xcmg.com

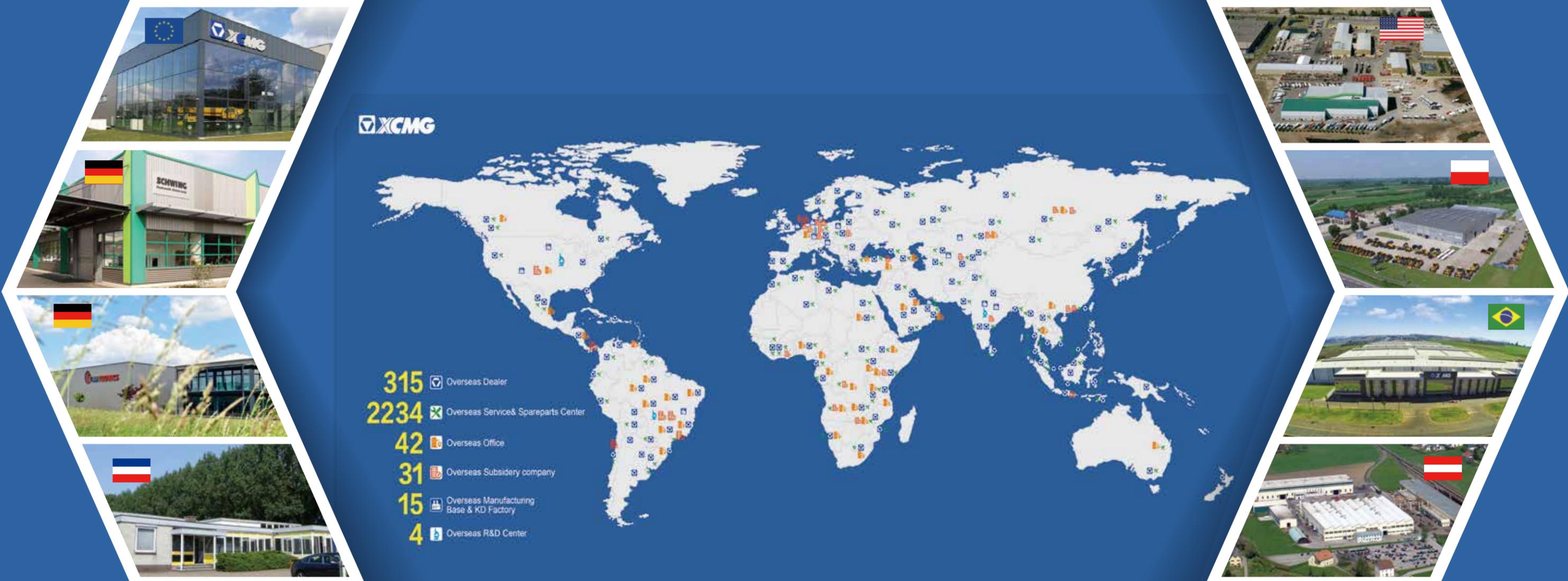
XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD

Add:NO.1, Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone,
Jiangsu,China 221004

Tel: +86 (0) 516 8773 9228
Fax: +86 (0) 516 8773 9230
E-mail: Europe@xcmg.com

Nennleistung Leistung: 18,2kW
Betriebsgewicht: 4,2t
Standard Löffelfassungsvermögen: 0,12m³





Einleitung XCMG

XCMG wurde 1943 gegründet und ist ein multinationaler Konzern mit dem umfassendsten Angebot an wettbewerbsfähigen, einflussreichen Produkten in der Baumaschinenindustrie. Unser Geschäft deckt acht Schlüsselbereiche ab: Baumaschinen, Lastkraftwagen, Bergbaumaschinen, Sanierungsmaschinen, Maschinenkomponenten, Bauwesen, Finanzen und die LuK-Industrie. XCMG hat ein globales F&E-System mit insgesamt sechs Zentren in China, den USA, Deutschland, Brasilien und Indien eingerichtet, wobei das nationale Technologiezentrum Chinas den Kern bildet. Zusätzlich zu einer Reihe von Produktionsstandorten in China, den USA, Deutschland, den Niederlanden, Polen, Österreich, Brasilien, Indien und Usbekistan verfügen wir über zwei komplette Maschinenmarken (XCMG, Schwing) und mehrere Komponentenmarken, darunter FT, AMCA und Wika. Es ist die Stärke dieses globalen F&E-Systems und der Produktionsbetriebe, die XCMG zu dem branchenführenden globalen Baumaschinenhersteller gemacht hat, der es heute ist. Seit mehr als 30 Jahren sät XCMG als Exportherr Nr. 1 in der chinesischen Baumaschinenindustrie die Saat für die Entwicklung in Übersee. Heute haben wir weltweit 42 Niederlassungen und Büros, 315 Vertriebshändler, 526 Auftragnehmer in 188 Ländern und Regionen

XCMG IN EUROPE

Seit dem Eintritt im Jahr 2012 hat XCMG in diesen Jahren mit der schnellen Entwicklung nach und nach ein vollständiges System aufgebaut, das F&E-Entwicklung, lokales Vertriebsnetz, Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundenservicezentrum umfasst. Heute hat XCMG mit 4 Niederlassungen 178 multinationale Mitarbeiter in Europa, von denen mehr als 50% F&E-Ingenieure sind:
 ERC: XCMG European Research Center GmbH
 EPC: XCMG European Purchasing Center GmbH
 ESS: XCMG European Sales and Services GmbH
 Unser professionelles F&E-Team vor Ort und unsere hochmoderne Innovationsplattform garantieren, dass unsere Produkte sorgfältig bis ins kleinste Detail entsprechend den unterschiedlichen Bedürfnissen der europäischen Kunden gefertigt werden.





Höhere Leistung bei kompakter Größe

Volles Vertrauen bei engster Anwendung

► Ein hervorragendes Modell mit leidenschaftlichem Design

Der Hydraulikbagger XE35E wurde mit dem Konzept „sicher, zuverlässig, effizient, komfortabel“ entwickelt und bietet dem Fahrer einen Mehrwert. Es werden neue Funktionen vorgestellt, die die Maschinen produktiver, vielseitiger und kostengünstiger machen.

- Der Yanmar 3TNV88F-Motor und die elektronische Optimierung des Hydrauliksystems sorgen für eine hohe Betriebseffizienz und Kraftstoffersparung.
- Dieser Kompaktbagger ist so konzipiert und gebaut, dass er auf mehr Baustellen eingesetzt werden kann und gleichzeitig das Risiko von Schäden an der Maschine und ihrer Umgebung reduziert.
- Bequeme Servicefunktionen erleichtern die Wartung und reduzieren Ihre Ausfallzeiten.

Null-Hecschwenken

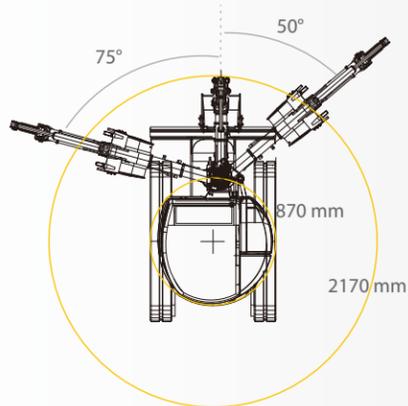
Macht den XE35E zu einem fortschrittlichen Minibagger. Dank der 360° Schwenkbarkeit, der ausgezeichneten Stabilität und sanften Steuerung, 12 kombiniert mit unübertroffener Kraft und Effizienz, sind Ihren Möglichkeiten keine Grenzen gesetzt - selbst in stark befahrenen Bereichen und innerhalb von Gebäuden.

Optimierte Effizienz

trägt zu niedrigeren Kosten, gesteigerter Produktivität und maximaler Betriebszeit bei - eine Reihe effizienter Funktionen vereinen sich auf dem XE35E. Mit dem ECOModus 8 können Sie die richtige Maschineneinstellung für den jeweiligen Auftrag wählen und so eine beeindruckende Kraftstoffeffizienz erzielen. Robustes Design und hochwertige Baggerausrüstung sorgen für 6 Langlebigkeit und langfristigen Maschinenwert.

Der Drehzahlknopf

Ermöglicht eine einfache Motorsteuerung.



Kompakter als je zuvor.

Die Hilfshydraulik ist serienmäßig mit Zweigeleitungen

und Schnellkupplungsanschlüssen ausgestattet. Die Anschlüsse befinden sich in der Nähe des Anbaugeräte, um Schlauchlängen und mögliche Beschädigungen zu reduzieren. Die Schläuche werden geschützt, indem sie durch den Ausleger geführt werden.

Mit ausfahrbarem Unterwagen und ausfahrbarem Schild

kann die Maschine für ausgezeichnete Arbeitsstabilität und optimale Leistung konfiguriert werden. Schildverlängerungen lassen sich einfach drehen und mit Hilfe von Haltestiften kann vermieden werden, dass keine Teile verloren gehen.



Produktiver Komfort

Überlegener Komfort, damit Sie während des ganzen Arbeitstages

► Große Bedienerumgebung mit ergonomischer Anordnung der Bedienelemente

Der XE35E bietet dem Bediener einen großen, komfortablen Arbeitsraum. Das ergonomische Anordnung der Bedienelemente, die Fahrpedale und die verstellbaren Handgelenkstützen wurden entwickelt, um die Ermüdung des Bedieners zu verringern und die Produktivität zu erhöhen.



- 1 Ausreichender
- 2 Bedienerplatz Klappbares
- 3 Fahrpedal Verstellbarer (gefederter) Sitz
- 4 Notschalter Planierschild
- 5 Bedienhebel Umschalter
- 6 Klimaanlage
- 7 Farbmonitor
- 8 hydraulischer
- 9 Joystick
- 10 Frischluft
- 11 Schaltkasten
- 12 Einstellbare Armstütze
- 13 Glaswasser-Einfüllöffnung

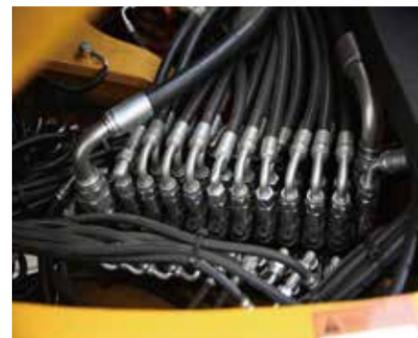


Wartungsfreundlichkeit

Der vollständig zu öffnende Zugang bietet schnellen und einfachen Zugang zu allen Inspektions- und Wartungsarbeiten.

► Einfachste und leichteste Art zu arbeiten

Der Status und Zustand aller Komponenten ist auf einen Blick erkennbar. Die bequeme und einfache Wartbarkeit ist wirklich beeindruckend. Die fortschrittlichste Technologie, die vom deutschen Forschungszentrum XCMG entwickelt wurde, wurde in den Bagger XE35E integriert, um eine starke Leistung und eine einfache, leichte Wartung zu gewährleisten.



Ausgezeichneter Zugang zur Wartungsarbeit

Tägliche Kontrollen und regelmäßige Wartungsstellen einschließlich Kraftstoff- und Hydraulikölfüllung sind über die große hintere Stahltür leicht zu erreichen. Auch das Haupthydraulikventil und die Hydraulikleitungen sind durch eine abnehmbare Bodenplatte und Seitenwände leicht zugänglich. Die Maschine ist rundherum mit robusten Stahlkarosserieblechen versehen, die eine gute Beständigkeit gegen Stoßschäden bieten und dazu beitragen, das Aussehen und den Wert der Maschine zu erhalten.



- 1 Kraftstoff-Wasserabscheider
- 2 Kompressor Freon-Füllanschluss
- 3 Motorölfüllanschluss
- 4 Kraftstofffilter
- 5 Motorölfilter



Technische Spezifikationen

■ Motor

XE35E	
Hersteller/Modell	YAMAR 3TNV88F
Kraftstoff/Kühlung	Diesel/Flüssigkeit, Zwangsumlauf
Anzahl der Zylinder	3
Verdrängungskolben	1642 cm ³
Nennschwungradleistung	18,2 kw (24,7 hp) bei 2200 U/min (ISO 14396)
Max. Drehmoment	85.3-94.2Nm/1320
Bohrung x Hub	88 mm x 90 mm
Generator	12 V / 40 A

■ Hydrauliksystem

Dieses originelle Design ermöglicht sowohl unabhängige als auch kombinierte Bedienungen aller Funktionen, wie z.B. Bedienung mit Joystick.

• Pumpe

XE35E	
Typ	Verstellpumpe mit einfachem Auslass und lastabhängiger Drehmomentbegrenzung mit Zahnradpumpen
Hydraulische Gesamtkapazität	108l/min
Hilfsdurchfluss	40l/min
Hilfsentlastung 1/2	150/270bar

• Max. Systemdruck

XE35E	
Ausleger	270bar
Stiel / Löffel / Fahrwerk	270bar
Schwenkwerk	230bar

■ Fahrwerk

Fahrgestell vom Typ Traktor. Hochbelastbarer Raupenrahmen, vollständig geschweißte, spannungsfreie Struktur. Für die Zähigkeit werden erstklassige Materialien verwendet. Die Seitenrahmen sind sicher und starr mit dem Raupenrahmen verschweißt. Lebensdauer geschmierte Laufrollen, Umlenkrollen mit schwimmenden Dichtungen. Hydraulische Ketteneinstellvorrichtungen mit stoßdämpfenden Rückstellfedern.

• Anzahl der Laufrollen und Kettenplatten

XE35E	
Untere Laufrollen (pro Seite)	4
Kettenplatte	Gummi
Gesamtkettenlänger	2220mm
Breite Kettenplatte	300mm



■ Füllmengen

XE35E	
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	8 l
Motorschmierng plus Ölfilter	7 l
Kraftstofftank	40 l
Hydrauliköltank	45 l
Hydrauliksystem	39,7 l
Achsantriebsgehäuse (jeweils)	0,7 l

■ Umwelt

Der Geräuschpegel entspricht den Umweltvorschriften (dynamische Werte).

• Geräuschemission

XE35E	
Geräuschpegel LpA (EU-Richtlinie 2000/14/EG)	76dB(A)
Geräuschpegel LpA (EU-Richtlinie 2000/14/EG)	94dB(A)

■ Schwenkwerk

Drehmomentstarker Axialkolbenmotor mit in Öl getauchtem Planetenuntersetzungsgetriebe. Der Schwenkkreis ist ein einreihiges Scherkugellager mit induktionsgehärtetem Innenzahnrad. Innenverzahnung und Ritzel sind in Schmiermittel eingetaucht. Eine Schwenksperre mit zwei Positionen sichert den Oberwagen beim Transport.

• Schwenksystem

XE35E	
Schwenkwinkel Ausleger, links	75°
Schwenkwinkel Ausleger, rechts	50°
Schwenkgeschwindigkeit	9U

■ Fahrtrieb

Jede Raupe wird von einem unabhängigen, drehmomentstarken Axialkolbenmotor über Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Steuerhebel sorgen für einen gleichmäßigen Lauf oder bei Bedarf für eine Gegendrehung.

• Geschwindigkeit & Zugkraft

XE35E	
Fahrgeschwindigkeit (niedrig - hoch)	2,2-3,6km/h
Zugkraft	3160kgf
Steigfähigkeit	30°

■ Grabkräfte (ISO)

XE35E	
Grabkraft, Standardstiel (ISO 6015)	20.3kN
Grabkraft, Langstiel (ISO 6015)	18kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	28.6kN
Deichsel-Zugkraft	34kN

■ Gewicht

XE35E	
Betriebsgewicht mit Kabine und Schaufel (ISO 6016)	4200kg
Bodendruck mit Gummiketten	0.36kgf/cm ²
Transportdimensionen (ohne Anbaugeräte)	4125kg
Gewicht mit Stahlketten	224kg
Gewicht mit Gummiketten	172kg
Zusätzliches Gewicht für Langstiel	19kg

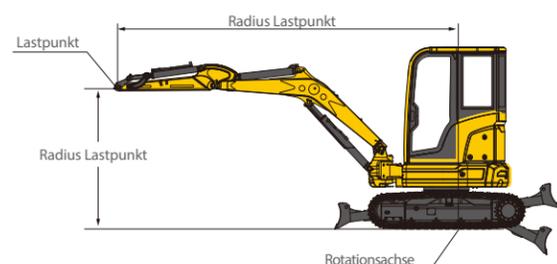
XE35E

Mit Kabine . Standardstiel (1350 mm) . Ohne Löffel

Höhe Lastpunkt	auf der Vorderseite, Planierschild angehoben/abgesenkt				auf der Seite				Max. Radius (mm)
	Lift At Max Radius (Kg)	2.0m	3.0m	4.0m	Last bei max. Radius (Kg)	2.0m	3.0m	4.0m	
4m	852*		816.9*		852*		816.9*		3337
3m	766.7/812.6*		830.1*	806.8*	680		830.1*	724.1	4137
2m	668/814.8*	1957.3*	1094.8*	807.1/871*	593.4	1921.5	1061.6*	714.3	4570
1m	643.5/830.4*		1170.1/1410.7*	789.4/975.1*	568.8		1016.5	697.2	4672
0m	667/850.4*	1374 *	1145.2/1508.3*	784.7/1013.5*	591.1	1374*	992.9	685.1	4502
-1	774/859.8*	2166.6/2181*	1143.8/1351.4*	778.1/868.3*	682.9	1794.8	991.6	686.3	4017
-2	778.9*	1299.8*			778.9*	1299.8*			3012

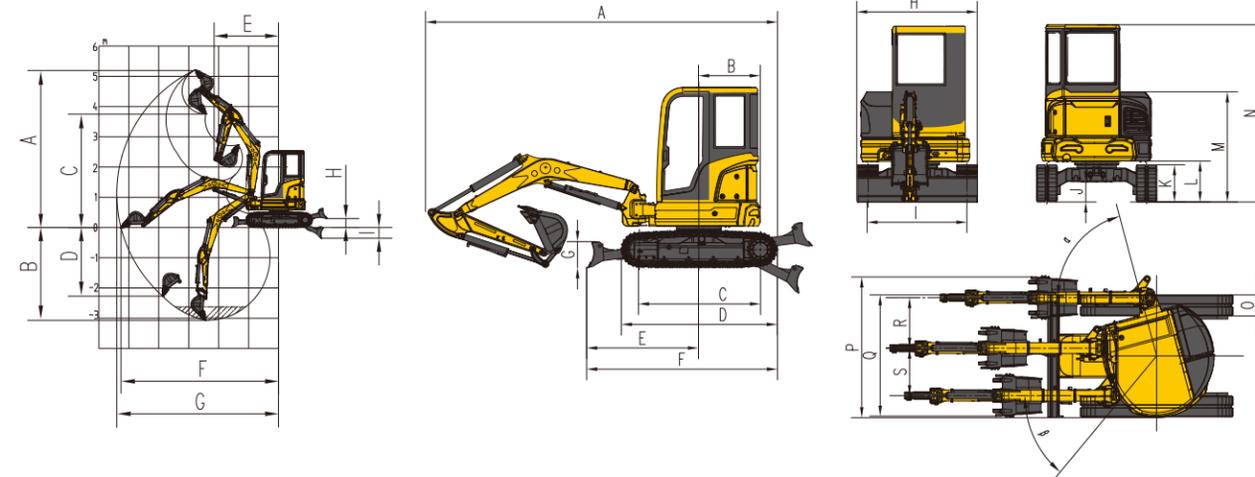
Mit Kabine . Standardstiel (1600 mm) . Ohne Löffel

Lift Point Height	auf der Vorderseite, Planierschild angehoben/abgesenkt				auf der Seite				Max. Radius (mm)
	Lift At Max Radius (Kg)	2.0m	3.0m	4.0m	Last bei max. Radius (Kg)	2.0m	3.0m	4.0m	
4m	752.6*		687.3*		752.6*		687.3*		3620
3m	710.6/739.1*		718.2*	728.8*	739.1*		718.2*	723.4	4388
2m	625.3/750.8*		981.5*	803.5/810.1*	555.2		981.5*	710.2	4763
1m	600/773.6		1165.5*	782.4/931.4	532.3		1011.4	689.9	4860
0m	618.8/799.1*	1371.2*	1132.2/1488.5*	766.1/999.7*	548	1371.2*	979.8	674.2	4711
-1	707.7/830.2*	2132.6/2375.7*	1125.6/1405.4*	762.5/926.5*	624.3	1762.8	973.7	670.9	4243
-2	822.2*	1612.4*			822.2*	1612.4*			3331



☺ : auf der Vorderseite
☹ : auf der Seite oder 360°

- Die Nennkräfte basieren auf der Norm ISO10567:2007.
- * = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Kapazität.
- Die Nennlasten darf nicht 87% der hydraulischen Kapazität oder 75% der Kapazität des Schwenkens überschreiten.



Arbeitsbereich

	XE35E
A	Max. Grabhöhe - Standardstiel 5000mm
	Max. Grabhöhe - Langstiel 5175mm
B	Max. Grabtiefe - Standardstiel 3060mm
	Max. Grabtiefe - Langstiel 3264mm
C	Max. Schütthöhe - Standardstiel 3600mm
	Max. Schütthöhe - Langstiel 3853mm
D	Max. senkrechte Einstichtiefe - Standardstiel 2260mm
	Max. senkrechte Einstichtiefe - Langstiel 2384mm
E	Min. Schwenkradius - Standardstiel 2170mm
	Min. Schwenkradius - Langstiel 2214mm
F	Max. Grabreichweite am Boden - Standardstiel 5200mm
	Max. Grabreichweite am Boden - Langstiel 5407mm
G	Max. Grabradius - Standardstiel 5300mm
	Max. Grabradius - Langstiel 5546mm
H	Max. Hubhöhe Planierschild 305mm
I	Max. Einstichtiefe Planierschild 360mm

Dimensionen

	XE35E
A	Gesamtlänge 4960mm
B	Heckschwenkradius 870mm
C	Tragende Kettenlänge 1721mm
D	Länge Laufwerk 2200mm
E	Planierschild, max Reichweite am Boden Länge 1590mm
F	Fahrwerk 2690mm
G	Höhe Planierschild 367mm
H	Gesamtbreite 1740mm
I	Spurweite 1440mm
J	Min. Bodenfreiheit 297mm
K	Höhe Raupenkette 531mm
L	Bodenfreiheit Gegengewicht - mm Gesamthöhe 587mm
M	Motorhaube 1576mm
N	Gesamthöhe 2535mm
O	Kettenbreite 300mm
P	Arbeitsbreite bei maximaler Rechtsschwenkung 2005mm
Q	Arbeitsbreite bei maximaler Linksschwenkung 1728mm
R	Maximaler Auslegerversatz nach rechts 770mm
S	Maximaler Auslegerversatz nach links 580mm
α	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach links 75°
β	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach rechts 50°

Serienmäßige und optionale Ausstattung

Motor

Yanmar Motor 3TNV88F, EU Stufe V

Hydrauliksystem

Ein- oder Zweibege-Rohrleitung (AUX1)
 Zweibege-Rohrleitung (AUX2)
 Hydraulikleitung für Schnellwechsler
 Proportionale Joystick-Steuerung

Kabine & Interieur

TOPS/OPG-Kabine
 Verstellbarer Sitz
 Textil- und luftdurchlässiger gefederter Sitz mit einziehbarem Gurt
 Klimaanlage
 LCD Farbmonitor
 AM-FM-Radio mit Digitalanzeige
 DAB Radio mit Bluetooth

Fahrwerk

Festes Fahrwerk
 Planierschild
 Kettenschutz
 Gummiketten 300 mm
 Stahlketten 300 mm

Sicherheit

Sicherheitsventile für Ausleger-, Stile- und Schildzylinder
 Fahralarm
 Lichtsignal Rotation
 Warnung vor Motorüberhitzung und Schutz vor Neustart
 Schnellwechschler mit Alarm
 Notschalter
 Vorderer und oberer Schutz der Kabine
 LED-Arbeitscheinwerfer (2 vor der Kabine, 1 hinter der Kabine, 1 am Ausleger)

Andere

Standardstiel 1350 mm
 GP Löffel 0,12 m³
 Langstiel 1600 mm
 Schmäler Löffel 0,06 m³
 Schnellwechsler, Anbaugeräte wie Hammer, Greifer

Serienmäßig:
 Optional:

Einige dieser Optionen können in einigen Märkten Standard sein. Einige dieser Optionen sind für bestimmte Märkte möglicherweise nicht verfügbar. Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen zur Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.



Optimale Dienstleistungen, XCMG Garantie



XCMG Anbaugeräte



Originalersatzteile



Verlängerte Garantie



Finanzielle Lösungen



Wartungsvertrag



Telematik



Überwachungssystem

Professionell integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat sich aufgrund der Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat XCMG nach und nach ein Servicenetzwerk aufgebaut, um seine integrierten und hocheffizienten Komplettlösungen vor Ort ständig für alle Anwender bereitzustellen.

Vollständige Palette an Dienstleistungen für Sie bereit

Um so schnell wie möglich auf Ihre Bedürfnisse reagieren zu können, sind XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe auf dem Weg zu Ihrer Baustelle. Eine breite Palette von Dienstleistungen steht Ihnen zur Verfügung, um Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken und Ihren Umsatz zu steigern.



XCMG Globales Ersatzteilsystem



Mobilkrane



Bagger



Hubarbeitsbühnen



Radlader



Straßenbaumaschinen

