Alle Rechte vorbehalten

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Auf den Fotos abgebildete Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten. Fragen Sie Ihren XCMG-Händler nach den verfügbaren Optionen.

XCMG FÜR IHREN ERFOLG

XCMG European Sales & Services GmbH
Add: Europark Fichtenhain B 4,47807 Krefeld, Deutschland

Tel: +49 (0) 2151 8209 351
Fax: +49 (0) 21 51-82 09-499
E-mail: Europe@xcmg.com

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO.f LTD
Add:N0.1# Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone, Jiangsu,China 221004

Tel: +86 (0) 516 8773 9228
Fax: +86 (0) 516 8773 9230
E-mail: Europe@xcmg.com

www.xcmg.com

Minibagger

XE55E

Nennleistung Leistung: 31.2kw
Betriebsgewicht: 5.7t
Standard Löffelfassungsvermögen: 0.16m³

Einleitung XCMG

XCMG wurde 1943 gegründet und ist ein multinationaler Konzern mit dem umfassendsten Angebot an wettbewerbsfähigen, einflussreichen Produkten in der Baumaschinenindustrie. Unser Geschäft deckt acht Schlüsselbereiche ab: Baumaschinen, Lastkraftwagen, Bergbaumaschinen, Sanierungsmaschinen, Maschinenkomponenten, Bauwesen, Finanzen und die IuK-Industrie. XCMG hat ein globales F&E-System mit insgesamt sechs Zentren in China, den USA, Deutschland, Brasilien und Indien eingerichtet, wobei das nationale Technologiezentrum Chinas den Kern bildet. Zusätzlich zu einer Reihe von Produktionsstandorten in China, den USA, Deutschland, den Niederlanden, Polen, Österreich, Brasilien, Indien und Usbekistan verfügen wir über zwei komplette Maschinenmarken (XCMG, Schwing) und mehrere Komponentenmarken, darunter FT, AMCA und Wika. Es ist die Stärke dieses globalen F&E-Systems und der Produktionsbetriebe, die XCMG zu dem branchenführenden globalen Baumaschinenhersteller gemacht hat, der es heute ist.

Seit mehr als 30 Jahren sät XCMG als Exporteur Nr. 1 in der chinesischen Baumaschinenindustrie die Saat für die Entwicklung in Übersee. Heute haben wir weltweit 42 Niederlassungen und Büros, 315 Vertriebshändler, 526 Auftragnehmer in 188 Ländern und Regionen.

XCMG IN EUROPA

Seit dem Eintritt im Jahr 2012 hat XCMG in diesen Jahren mit der schnellen Entwicklung nach und nach ein vollständiges System aufgebaut, das F&E-Entwicklung, lokales Vertriebsnetz, Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundenservicezentrum umfasst. Heute hat XCMG mit 4 Niederlassungen 178 multinationale Mitarbeiter in Europa, von denen mehr als 50% F&E-Ingenieure sind: ERC: XCMG European Research Center Gmbh EPC: XCMG European Purchasing Center Gmbh

ESS: XCMG European Sales and Services Gmbh

Unser professionelles F&E-Team vor Ort und unsere hochmoderne Innovationsplattform garantieren, dass unsere Produkte sorgfältig bis ins kleinste Detail entsprechend den unterschiedlichen Bedürfnissen der europäischen Kunden gefertigt werden

Hohe Effizienz und verbesserte Leistung

Volle Leistung und Einsatzflexibilität für verschiedene Aufgaben

Leidenschaft für Leistung

Der XE55E kombiniert die Leistung für anspruchsvolle Aufgaben mit der Einsatzflexibilität, unter allen Bedingungen arbeiten zu können, und ist bereit, jede Herausforderung anzunehmen. Diese fortschrittliche 5,7-Tonnen-Maschine ist mit ausgezeichneter Stabilität konstruiert, um auch bei beengten Platzverhältnissen effizient arbeiten zu können. Die Einsatzflexibilität wird durch zwei serienmäßige Hilfskreisläufe und eine präzise Ölflussregelung erheblich gesteigert. Mit verbesserter Grab- und Hubkraft und ruhigerer Fahrleistung bietet dieser XE55E wirklich alles.

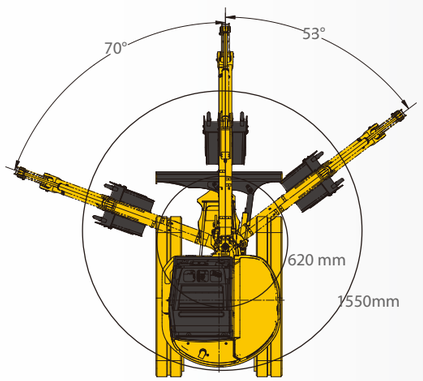
- Der Kubota V2403-Hochdruckmotor sorgen mit Direkteinspritzung sowie der EGR-, DOC- und DPF-Technologie und der hervorragenden Anpassung des Hydrauliksystems für eine hohe Betriebseffizienz und Kraftstoffeinsparung.
- Unabhängig von der Lastgröße sorgt das verbesserte LoadSensing-Hydrauliksystem von Rexroth für einen reibungsloseren Betrieb, . Dadurch kann Hydrauliköl entsprechend dem spezifischen Bereich der Hebelbewegung des Bedieners fließen.Das Ergebnis ist ein sparsamerer Kraftstoffverbrauch und ein reibungsloseres Fahren.

Geringe Heckschwenkung

Dieses Modell mit geringer Heckschwenkung und kurzem Schwenkradius erweist sich bei Einsätzen auf engem Raum als äußerst anpassungsfähig. Der Schwenkwinkel des linken und rechten Auslegers beträgt 70° bzw. 53°. Zusammen mit der Schwenkung des Oberwagens kann ein komplexer Betrieb realisiert werden, um sicherzustellen, dass der Aushub parallel zur Wandfläche auf engem Raum durch das Mitschwenken des Oberwagens erfolgt, so dass verschiedene Betriebsbedingungen problemlos bewältigt werden können.

Schwenken des Planierschilds

Das Planierschild kann nach links und rechts schwenken, wodurch die Maschine auf engem Raum effizienter arbeiten kann. Und der Schwenkwinkel nach links und rechts beträgt jeweils 25°



Kompakter als je zuvor.

Hilfshydraulik serienmäßig mit Dreiwegeleitungen ausgestattet

Mit der Einwegleitung für Hochdruck-Schnellwechsler und den Zweiwegeleitung für Anbaugeräte mit einstellbarem Durchfluss kann sie mehr Optionen der Anbaugeräte bieten, und die einstellbare Durchflussregelung ermöglicht dem Benutzer einen reibungsloseren Betrieb.

Serienmäßige Absturzsicherungsventil für Ausleger und Stiel

Der XE55E ist serienmäßig mit einem Steuergerät zum Absenken des Auslegers und einem Steuergerät zum Absenken des Stiels ausgestattet.

Luxus-Innenausstattung

Überlegener Komfort, damit Sie während des ganzen Arbeitstages produktiv bleiben

Geräumig & Komfortabel

Beim XE55E steht Ihr Komfort wirklich an erster Stelle. Die luxuriöse Kabine verfügt über einen Luxussitz und eine breitere Eingangstür, der einen leichteren Ein- und Ausstieg in die und aus der Kabine ermöglicht. Der Überrollschutz (ROPS) und der Bedienerschutz (OPG, ISO10262) maximieren die Sicherheit. Die Bedienbarkeit wird durch benutzerfreundlichere Funktionen als je zuvor erheblich verbessert.

1. Ausreichender Bedienplatz
2. Faltbares Fahrpedal
3. Verstellbarer [gefederter] Sitz
4. Steuerhebel Planierschild
5. Umschaltschalter
6. Klimaanlage
7. Farbmonitor
8. Proportionaler Joystick
9. Radio (DAB)
10. Einstellbare Stielstütze

Wartungsfreundlichkeit

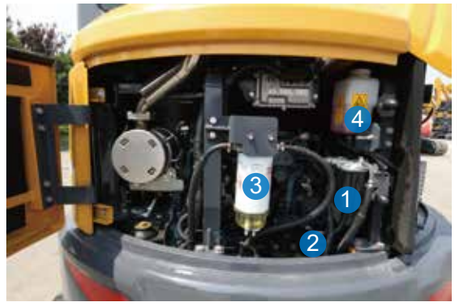
Zugänglich & Bequem

Einfachste und leichteste Art zu arbeiten

Obwohl Ihr XCMG-Bagger auf dem neuesten Stand der Technik ist, wird seine Wartung nicht viel einfacher. Dank der vollständig zu öffnenden hinteren und rechten Motorhauben sind Motor, Steuerventile und verschiedene Komponenten für Inspektion und Reparatur direkt zugänglich.

Motorwartung von einer Seite

XCMG hat die Routinewartung extrem vereinfacht, indem die primären Motorkomponenten auf einer Seite für einen leichteren Zugang angeordnet wurden. Motor und andere wichtige Komponenten können schnell und einfach überprüft werden.



1. Kraftstofffilter
2. Wasserabschneider
3. Motorölfilter
4. Kühlmittel
5. Luftfilter
6. Batterie
7. Kühler & Ölkühler

Technische Spezifikationen

Motor

	XE55E
Hersteller/Modell	Kubota/V2403(EU Stufe V)
Kraftstoff/Kählung	Diesel/Flüssigkeit, Zwangsumlauf
Anzahl der Zylinder	4
Verdrängungskolben	2434cm³
Nennleistung Schwungrad	31.2 kw (41.8 hp) bei 2200 U/min (ISO 14396)
Max. Drehmoment	159.8Nm/1500
Bohrung × Hub	87mm×102.4mm
Generator	12 V· 60A

Füllemengen

	XE55E
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	12 l
Motorschmierung plus Ölfilter	9.5 l
Kraftstofftank	68 l
Hydrauliköltank	46 l
Hydrauliksystem	41l
Achsantriebsgehäuse (jeweils)	1 l

Umwelt

Der Geräuschpegel entspricht den Umweltvorschriften (dynamische Werte).

• Geräuschemission

	XE55E
Geräuschpegel LpA (EU-Richtlinie 2000/14/EG)	79dB(A)
Geräuschpegel LwA (EU-Richtlinie 2000/14/EG)	96dB(A)

Fahrwerk

Fahrgestell vom Typ Traktor Hochbelastbarer Raupenrahmen, vollständig geschweißte, spannungsfreie Struktur. Für die Zähigkeit werden erstklassige Materialien verwendet. Die Seitenrahmen sind sicher und starr mit dem Raupenrahmen verschweißt. Lebensdauergeschmierte Laufrollen, Umlenkrollen mit schwimmenden Dichtungen. Hydraulische Ketteneinstellvorrichtungen mit stoßdämpfenden Rückstellfedern.

• Anzahl der Laufrollen und Kettenplatten

	XE55E
Untere Laufrollen (pro Seite)	3
Kettenplatte	Gummi
Gesamtkettenlänge	2490mm
Kettenbreite	400mm

Hydrauliksystem

Dieses originelle Design ermöglicht sowohl unabhängige als auch kombinierte Bedienungen aller Funktionen, wie z.B. Bedienung mit Joystick.

• Pumpe

	XE55E
Typ	Verstellpumpe mit einfachem Auslass mit Kolbenpumpen
Hydraulische Gesamtkapazität	158.4l/min
Hilfsdurchfluss	90l/min
Hilfsentlastung 1/2	170bar

• Max. Systemdruck

	XE55E
Ausleger	320bar
Stiel / Löffel / Fahrwerk	320/320/2656bar
Schwenkwerk	265bar

Schwenkwerk

Drehmomentstarker Axialkolbenmotor mit in Öl getauchtem Planetenuntersetzungsgetriebe. Der Schwenkkreis ist ein einreihiges Scherkugellager mit induktionsgehärtetem Innenzahnrad. Innenverzahnung und Ritzel sind in Schmiermittel eingetaucht. Eine Schwenksperre mit zwei Positionen sichert den Oberwagen beim Transport.

• Schwenksystem

	XE55E
Schwenkwinkel Ausleger, links	70°
Schwenkwinkel Ausleger, rechts	53°
Schwenkgeschwindigkeit	9.5U

Fahrantrieb

Jede Raupe wird von einem unabhängigen, drehmomentstarken Axialkolbenmotor über Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Steuerhebel sorgen für einen gleichmäßigen Lauf oder bei Bedarf für eine Gegendrehung.

• Geschwindigkeit &Zugkraft

	XE55E
Fahrgeschwindigkeitd (niedrig - hoch)	2.8-4.6km/h
Zugkraft	5280kgf
Steigfähigkeit	30°

Grabkräfte (ISO 6015)

Bei Leistungserhöhung

	XE55E
Grabkraft, Standardstiel (ISO 6015)	24.3kN
Grabkraft, Langstiel (ISO 6015)	23.4kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	44.5kN

Gewicht

	XE55E
Betriebsgewicht mit Kabine und Schaufel (ISO 6016)	5700kg
Bodendruck mit Gummiketten	0.32kgf/cm²
Transportgewicht (ohne Anbaugeräte)	5626kg
Gewicht mit Stahlketten	310kg
Gewicht mit Gummiketten	240kg
Zusätzliches Gewicht für Langstiel	27kg

Traglasten

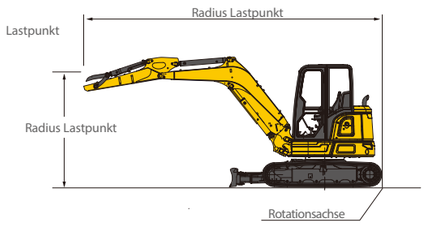
XE55E

Standardstiel (1570mm)- Standard-Gegengewicht. ohne Löffel

Höhe Lastpunkt	Auf der Vorderseite						Auf der Seite						Max. Radius (mm)
	Last bei max. Radius (Kg)	1.0m	2.0m	3.0m	4.0m	5.0m	Last bei max. Radius (Kg)	1.0m	2.0m	3.0m	4.0m	5.0m	
4m	1160*				1260		730				800		4198
3m	930				1250		580				790		4848
2m	810			1900	1220	880	510			1150	760	550	5250
1m	810			1800	1180	860	500			1070	730	540	5242
0m	830		1990*	1760	1150	850	510		1900	1030	700	530	5075
-1m	940		3660	1750	1150		580		1910	1020	700		4637
-2m	1250		3300*	1770			760		1950	1040			3804

Langstiel (1900mm)- Standard-Gegengewicht. ohne Löffel

Höhe Lastpunkt	Auf der Vorderseite						Auf der Seite						Max Radius (Mm)
	Last bei max. Radius (Kg)	1.0m	2.0m	3.0m	4.0m	5.0m	Last bei max. Radius (Kg)	1.0m	2.0m	3.0m	4.0m	5.0m	
4m	1013				1272		641				809		4600
3m	839				1261		526				799		5188
2m	763			1920	1226	878	475			1170	767	550	5486
1m	739			1810	1181	859	457			1073	726	532	5553
0m	760		2078*	1746	1147	843	467		1853	1017	694	517	5397
-1m	840		3600	1728	1132		514		1863	1001	681		4994
-2m	1052		3646	1741			640		1898	1013			4254

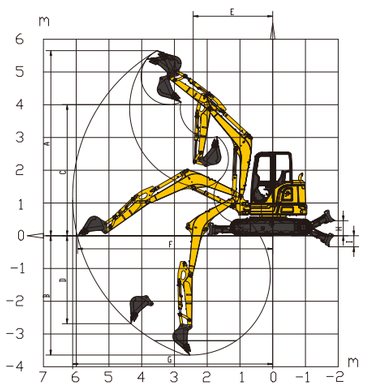


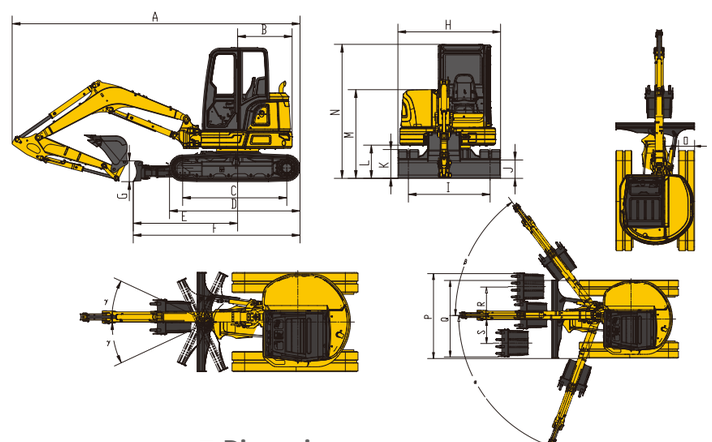
: Auf der Vorderseite

: Auf der Seite oder 360°

1. Die Nennkräfe basieren auf der Norm SAE J1097.
2. * = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Kapazität.
3. Die Nennlasten darf nicht 87% der hydraulischen Kapazität oder 75% der Kapazität des Schwenkens überschreiten .

Dimensionen & Arbeitsbereich





Arbeitsbereich

		XE55E
A	Max. Grabhöhe - Standardstiel	5650 mm
	Max. Grabhöhe - Langstiel	5770 mm
B	Max. Grabtiefe - Standardstiel	3640 mm
	Max. Grabtiefe - Langstiel	3880 mm
C	Max. Schütthöhe – Standardstiel	4010 mm
	Max. Schütthöhe - Langstiel	4310 mm
D	Max. senkrechte Einstichtiefe - Standardstiel	2690 mm
	Max. senkrechte Einstichtiefe - Langstiel	2900 mm
E	Min. Schwenkradius - Standardstiel	2430 mm
	Min. Schwenkradius - Langstiel	2490 mm
F	Max. Grabreichweite am Boden – Standardstiel	5960 mm
	Max. Grabreichweite am Boden - Langstiel	7740 mm
G	Max. Grabradius - Standardstiel	6110 mm
	Max. Grabradius - Langstiel	6320 mm
H	Max. Hubhöhe Planierschild	450 mm
I	Max. Einstichtiefe Planiersc	400 mm

Dimensionen

		XE35E
A	Gesamtlänge	5340 mm
B	Heckschwenkradius	1040 mm
C	Tragende Kettenlänge	1990 mm
D	Länge Laufwerk	2490 mm
E	Planierschild, max Reichweite am Boden	1995 mm
F	Länge Fahrwerk	3185 mm
G	Höhe Planierschild	400 mm
H	Gesamtbreite	1831 mm
I	Spurweite	1560 mm
J	Min. Bodenfreiheit	315 mm
K	Höhe Raupenkette	550 mm
L	Bodenfreiheit Gegengewicht - mm	637 mm
M	Gesamthöhe Motorhaube	1695 mm
N	Gesamthöhe	2555 mm
O	Kettenbreite	400 mm
P	Arbeitsbreite bei maximaler Rechtsschwenkung	2130 mm
Q	Arbeitsbreite bei maximaler Linksschwenkung	1960 mm
R	Maximaler Auslegerversatz nach rechts	815 mm
S	Maximaler Auslegerversatz nach links	605 mm
a	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach rechts	70°
ß	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach links	53°
γ	Max. Schwenkwinkel Planierschild	25°

Serienmäßige und optionale Ausstattung

Motor

Kubota Motor V2403, EU Stufe V, EGR, DOC, DPF	●

Hydrauliksystem

Ein- oder Zweiwege-Rohrleitung (AUX1)	●
Zweiwege-Rohrleitung (AUX2)	●
Hydraulikleitung für Schnellwechsler	●
Proportionale Joystick-Steuerung	●

Kabine & Interieur

TOPS/OPG-Kabine	●
Verstellbarer Sitz	●
Textil- und luftdurchlässiger gefederter Sitz mit einziehbarem Gurt	○
Klimaanlage	●
LCD Farbmonitor	●
AM-FM-Radio mit Digitalanzeige	●
DAB Radio mit Bluetooth	○

Sicherheit

Sicherheitsventile für Ausleger-, Stile- und Schildzylinder	●
Fahralarm	●
Lichtsignal Rotation	●
Warnung vor Motorüberhitzung und Schutz vor Neustart	●
Schnellwechselschalter mit Alarm	●
Notschalte	●
Vorderer und oberer Schutz der Kabine	○
LED-Arbeitsscheinwerfer (2 vor der Kabine, 1 hinter der Kabine, 1 am Ausleger)	●

Fahrwerk

Festes Fahrwerk	●
Schwenken Planierschild	●
Kettenschutz	○
Gummiketten 400 mm	●
Stahlketten 400 mm	○

Andere

Standardstiel 1570 mm	●
GP Löffel 0,16 m3	○
Langstiel 1900 mm	○
Schmaler Löffel 0,07 m3	○
Schnellwechsler, Anbaugeräte wie Hammer, Greifer	○

Serienmäßig: ●
Optional: ○

Einige dieser Optionen können in einigen Märkten Standard sein. Einige dieser Optionen können in einigen Märkten Standard sein. Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen zur Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.

Optimale Dienstleistung ‚XCMG Guarantie

XCMG genehmigte Anbaugeräte

Originalersatzteile

Verlängerte Garantie

Finanzielle Lösungen

Wartungsvertrag

Telematik

Überwachungs-system

Professionell integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat sich aufgrund der Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat XCMG nach und nach ein Servicenetzwerk aufgebaut, um seine integrierten und hocheffizienten Komplettlösungen vor Ort ständig für alle Anwender bereitzustellen.

Vollständige Palette an Dienstleistungen für Sie bereit

Um so schnell wie möglich auf Ihre Bedürfnisse reagieren zu können, sind XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe auf dem Weg zu Ihrer Baustelle. Eine breite Palette von Dienstleistungen steht Ihnen zur Verfügung, um Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken und Ihren Umsatz zu steigern.

XCMG Globales Ersatzteilsystem

Mobilkrane

Bagger

Hubarbeitsbühnen

Radlader

Straßenbaumaschinen