

Alle Rechte vorbehalten

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.
Auf den Fotos abgebildete Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten.
Fragen Sie Ihren XCMG-Händler nach den verfügbaren Optionen.



Hydraulikbagger
XE210E



XCMG European Sales & Services GmbH

Add: Europark Fichtenhain B 4, 47807 Krefeld, Deutschland

Tel: +49 (0) 2151 8209 351
Fax: +49 (0) 21 51-82 09-499
E-mail: Europe@xcmg.com

www.xcmg.com

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD

Add:NO.1, Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone,
Jiangsu,China 221004

Tel: +86 (0) 516 8773 9228
Fax: +86 (0) 516 8773 9230
E-mail: Europe@xcmg.com

Nennleistung Leistung: 129 kW
Betriebsgewicht: 21000 kg Max.
Standard Löffelfassungsvermögen: 1.05 m³





Einleitung XCMG

XCMG wurde 1943 gegründet und ist ein multinationaler Konzern mit dem umfassendsten Angebot an wettbewerbsfähigen, einflussreichen Produkten in der Baumaschinenindustrie. Unser Geschäft deckt acht Schlüsselbereiche ab: Baumaschinen, Lastkraftwagen, Bergbaumaschinen, Sanierungsmaschinen, Maschinenkomponenten, Bauwesen, Finanzen und die IuK-Industrie.

XCMG hat ein globales F&E-System mit insgesamt sechs Zentren in China, den USA, Deutschland, Brasilien und Indien eingerichtet, wobei das nationale Technologiezentrum Chinas den Kern bildet. Zusätzlich zu einer Reihe von Produktionsstandorten in China, den USA, Deutschland, den Niederlanden, Polen, Österreich, Brasilien, Indien und Usbekistan verfügen wir über zwei komplette Maschinenmarken (XCMG, Schwing) und mehrere Komponentenmarken, darunter FT, AMCA und Wika. Es ist die Stärke dieses globalen F&E-Systems und der Produktionsbetriebe, die XCMG zu dem branchenführenden globalen Baumaschinenhersteller gemacht hat, der es heute ist.

Seit mehr als 30 Jahren sät XCMG als Exporteur Nr. 1 in der chinesischen Baumaschinenindustrie die Saat für die Entwicklung in Übersee. Heute haben wir weltweit 42 Niederlassungen und Büros, 315 Vertriebshändler, 526 Auftragnehmer in 188 Ländern und Regionen.

XCMG IN EUROPA

Seit dem Eintritt im Jahr 2012 hat XCMG in diesen Jahren mit der schnellen Entwicklung nach und nach ein vollständiges System aufgebaut, das F&E-Entwicklung, lokales Vertriebsnetz, Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundenservicezentrum umfasst. Heute hat XCMG mit 4 Niederlassungen 178 multinationale Mitarbeiter in Europa, von denen mehr als 50% F&E-Ingenieure sind:

ERC: XCMG European Research Center GmbH

EPC: XCMG European Purchasing Center GmbH

ESS: XCMG European Sales and Services GmbH

Unser professionelles F&E-Team vor Ort und unsere hochmoderne Innovationsplattform garantieren, dass unsere Produkte sorgfältig bis ins kleinste Detail entsprechend den unterschiedlichen Bedürfnissen der europäischen Kunden gefertigt werden.



XCMG XE210E baut auf dem guten Ruf der Vorgängerserie auf, der auf Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit beruht. Die Verbesserungen von XE250E bieten die beste Kraftstoffeffizienz seiner Klasse, ohne dabei Kompromisse bei der Leistung einzugehen - so werden Emissionen und Verbrauch reduziert und gleichzeitig die Produktivität gesteigert.

Wenn Sie Ihre Arbeit mit einer langlebigen Marke erledigen möchten, der Sie vertrauen können - und die Ihnen unübertroffene Unterstützung bietet - dann ist unser XE210E genau das Richtige für Sie. Er ist einfach geschäftlich sinnvoll - ebenso wie er eine effiziente und komfortable Arbeitsumgebung schafft.

► **ZUVERLÄSSIGKEIT:**

Große, robuste Ausleger- und Stielzylinder für reibungslosen, kraftvollen Betrieb. Verstärkte Stifte, Buchsen und Polymer-Passplatten passen auch bei schweren Einsatzbedingungen. Hauptkomponenten für Motor (Cummins), hydraulische Hauptpumpe & Hauptventil (Kawasaki), Schwenkvorrichtung (Kawasaki), Fahrvorrichtung (KYB) sind alle Spitzenmarken, was in dieser Branche hohe Zuverlässigkeit bedeutet.

► **PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ:**

Starke und unübertroffene Löffel- und Auslegergrabkräfte ermöglichen es dem XE210E, verschiedene Arbeiten auszuführen und die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

► **SICHERHEITSLÖSUNGEN:**

Rückfahrkamera und große Seitenspiegel, leistungsstarke LED-Beleuchtung sowie rutschfeste Stufen und Plattformen. Schutzgeländer am Oberwagen. ROPS (Überrollschutz) & FOGS-Kabine (Schutz gegen herabfallende Gegenstände) mit Schutzvorrichtungen an der Ober- und Vorderseite der Kabine (ISO 10262).

► **EINSATZFLEXIBILITÄT:**

Verschiedene Arten von Auslegern, Stielgrößen und Konfigurationen mit extrem großer Reichweite stehen zur Verfügung, um jede Aufgabe, die Ihr Unternehmen benötigt, effizient auszuführen.

► **EINFACH ZU VERWENDEnde ANBAUGERÄTE:**

Serienmäßige 1- & 2-Wege-Hilfshydraulikleitungen zum Lösen und Spannen von Anbaugeräten (mit Pedal- & Joystick-Steuerung) sowie Durchflussregelung direkt vom Bedienfeld aus.

► **BEQUEMLICHKEIT:**

Eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt, mit niedrigem Lärm- und Vibrationspegel und ausgezeichneter Rundumsicht. Vollständig einstellbarer Sitz mit Heizfunktion und Luftfederung, Klimaanlage mit serienmäßiger Klimaregelung.

► **STEUERBARKEIT:**

7 Arbeits- & 3 Leistungsmodi, proportionale Steuerung, benutzerfreundlicher 8" TFT-LCD-Farbmonitor.

► **STARKE LEISTUNG:**

Der Cummins QSB6.7-Motor der Stufe IV ist außergewöhnlich leistungsstark - mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen - und frei von Dieselpartikelfilter (DPF) und zugehörigem Regenerationssystem, um Kraftstoffeffizienz zu erhöhen.

► **FORTGESCHRITTENE FILTRATION:**

Filter und Reiniger mit höchster Effizienz entfernen Wasser, Staub und Partikel, um Ihre Investition optimal zu schützen

► **EINFACHE UND LEICHTE WARTUNG:**

Leichter Zugang zu allen Fächern. Wartungsdaten direkt über das Bedienfeld verfügbar.

► **LANGLEBIGKEIT DES FAHRWERKS:**

Das intelligent konstruierte X-förmige Fahrgestell ermöglicht eine gleichmäßige Gewichtsverteilung, wodurch die Stabilität und Lebensdauer erhöht und Schäden durch Gestein und Schutt vermieden werden.



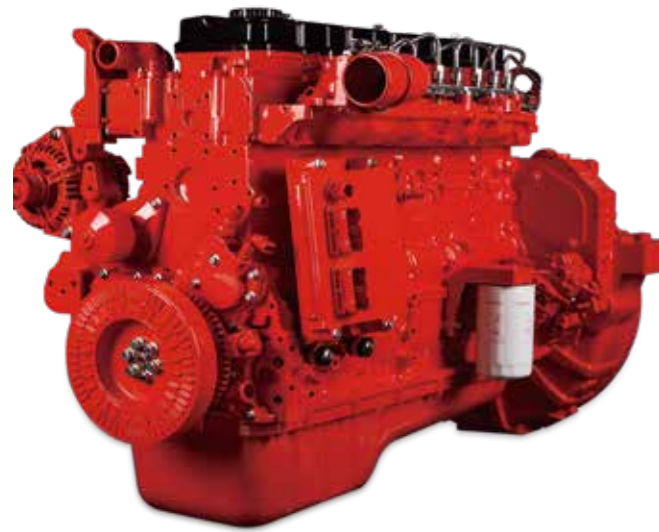


Ausgezeichnete Leistung und Kraftstoffeinsparung

Die Leistung – keine Kompromisse eingehen

Der XE210E bewältigt selbst schwerste Aufgaben mit effizienter, zuverlässiger Leistung, die Ihnen Zeit und Geld spart:

- Ein optimiertes Hydrauliksystem nutzt die Motorleistung effektiver, maximiert die Pumpenleistung und bietet mehr Komfort, Laufruhe und Genauigkeit.
- Erhöhte Grabkraft, Traglast und Zugkraft sorgen zusammen für eine ausgezeichnete Leistung, auf die Sie sich Tag für Tag verlassen können.
- Höhere Kraftstoffeffizienz bedeutet, dass Sie die Kosten niedrig halten und die Umweltbelastung reduzieren können.



POWER-MATCH-TECHNOLOGIE

Der XE210E ist mit einem Cummins QSB6.7-Motor ausgestattet, der berühmt für hervorragende Kraftstoffeffizienz, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer ist und außergewöhnliche Leistung und hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen kombiniert.

Der Motor ist mit einem Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffsystem ausgestattet, kombiniert mit gekühlter Abgasrückführung (EGR) und einem Cummins VGT™ Turbolader, der die Luftdichte erhöht, so dass der Motor mehr Leistung erzeugen kann.

Die Technologie der selektiven katalytischen Reduktion (SCR) - kombiniert mit einem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) - gewährleistet die Einhaltung der Vorschriften der Stufe IV. Da kein Partikelfilter erforderlich ist, entfällt die Notwendigkeit einer Regeneration.

Wenn der Motor das Herz des Baggers ist, ist das XICS (XCMG Intelligent Control System) sein Gehirn - es stellt eine perfekt synchronisierte Kommunikationsverbindung zwischen der ECU (Electronic Control Unit) des Motors und dem Hydrauliksystem her. Ein CAN (Controller Area Network)-System ermöglicht einen konstanten Informationsfluss zwischen Motor und Hydrauliksystem, so dass die Leistung genau nach Bedarf geliefert wird.

KRAFTSTOFFSPARENDE TECHNOLOGIE

- Die Wahl zwischen 3 Leistungsmodi und 7 Arbeitsmodi garantiert optimale Leistung unter allen Bedingungen.
- Motor-Abschaltautomatik: Schaltet den Motor ab, nachdem die Maschine eine bestimmte Zeit lang im Leerlauf gelaufen ist.
- Die elektronische Steuerung des Kraftstoffverbrauchs optimiert die Effizienz.
- Die Auto-Leerlauf-Funktion kann problemlos nach einer bestimmten Leerlaufzeit der Maschine weiterlaufen, um unnötigen Kraftstoffverbrauch und Abgasemissionen zu reduzieren und die Betriebskosten zu senken.
- Zur optimalen Kühlung wird die Lüfterdrehzahl durch eine Viskosekupplung geregelt, was zu einem geringeren Lüftergeräusch und einer besseren Kraftstoffeffizienz führt.

Leichtere hydraulische Wartung:

- Hydraulikölwechsel aller 2000/4000 Stunden (je nach Hydrauliköltyp)
- Austausch des Hydrauliköl Rücklaufilters nach 500 Stunden
- Austausch des Hydraulikölsaugfilters nach 2000 Stunden

Weniger Motorwartung:

- Austausch des Dieselfilters für den Motor aller 500 Stunden
- Austausch von Motoröl und Fiter aller 500 Stunden
- Wartungsfreie Wellenschutzhülse der Arbeitsvorrichtung für 500 Stunden





Erste Wahl für Komfort

Der XE210E ist so konzipiert, dass er Ihnen die bestmöglichen Arbeitsbedingungen bietet. In der geräumigen Kabine kann sich der Fahrer bequem bewegen, um eine Arbeitsumgebung zu schaffen, die auf natürliche Weise eine erhöhte Produktivität fördert. Die Druckkabine ist zu Ihrer Sicherheit ISO-zertifiziert. Ihr geräumiger Innenraum bietet einen vollständig einstellbaren Sitz mit Heizfunktion und Luftfederung. Bequem sitzend haben Sie leichten Zugang zu mehreren Ablagefächern und eine klare Rundumsicht auf die Baustelle. Der Geräusch- und Vibrationspegel wurde reduziert, und dank Klimaanlage und Klimaautomatik können Sie stundenlang arbeiten, ohne sich müde zu fühlen.



Ergonomische Bedienerumgebung

Der XCMG XE210E wird von einem branchenführenden Motor angetrieben, der Kraftstoff spart und die neuesten europäischen Vorschriften der Stufe IV erfüllt. Die niedrigen Vibrations- und Geräuschpegel in der Kabine sorgen für einen außergewöhnlichen Fahrerkomfort - und die Kabinenluft wird gefiltert, um eine gesunde Arbeitsumgebung zu gewährleisten.

Fortschrittliche Joystick-Technologie

Ergonomisch, fortschrittlich und einfach zu bedienen - der proportionale Joystick von Kawasaki ermöglicht eine ultrapräzise und reibungslose Steuerung aller Bewegungen. Die Ausrichtung der Rolle und der Tasten ist einstellbar. Serienmäßiger Sitz mit Heizfunktion und Luftfederung ist verstellbar und bietet dem Lendenwirbel Abstützung. Das Luftfederungssystem reduziert Vibrationen. Und die Sitzheizung wird auf Knopfdruck aktiviert.

Klimaanlage mit Klimaregelung

Wählen Sie aus 5 verschiedenen Modi, um den Luftstrom zu regulieren, während das System Lufttemperatur die Lüftergeschwindigkeit so anpasst, dass die gewählte Temperatur beibehalten wird. Die Umluftfunktion ist ebenfalls verfügbar.

Serienmäßiger Hilfseingang

Zum Anschließen externer Geräte und zum Abspielen von Musik über die Kabinenlautsprecher.

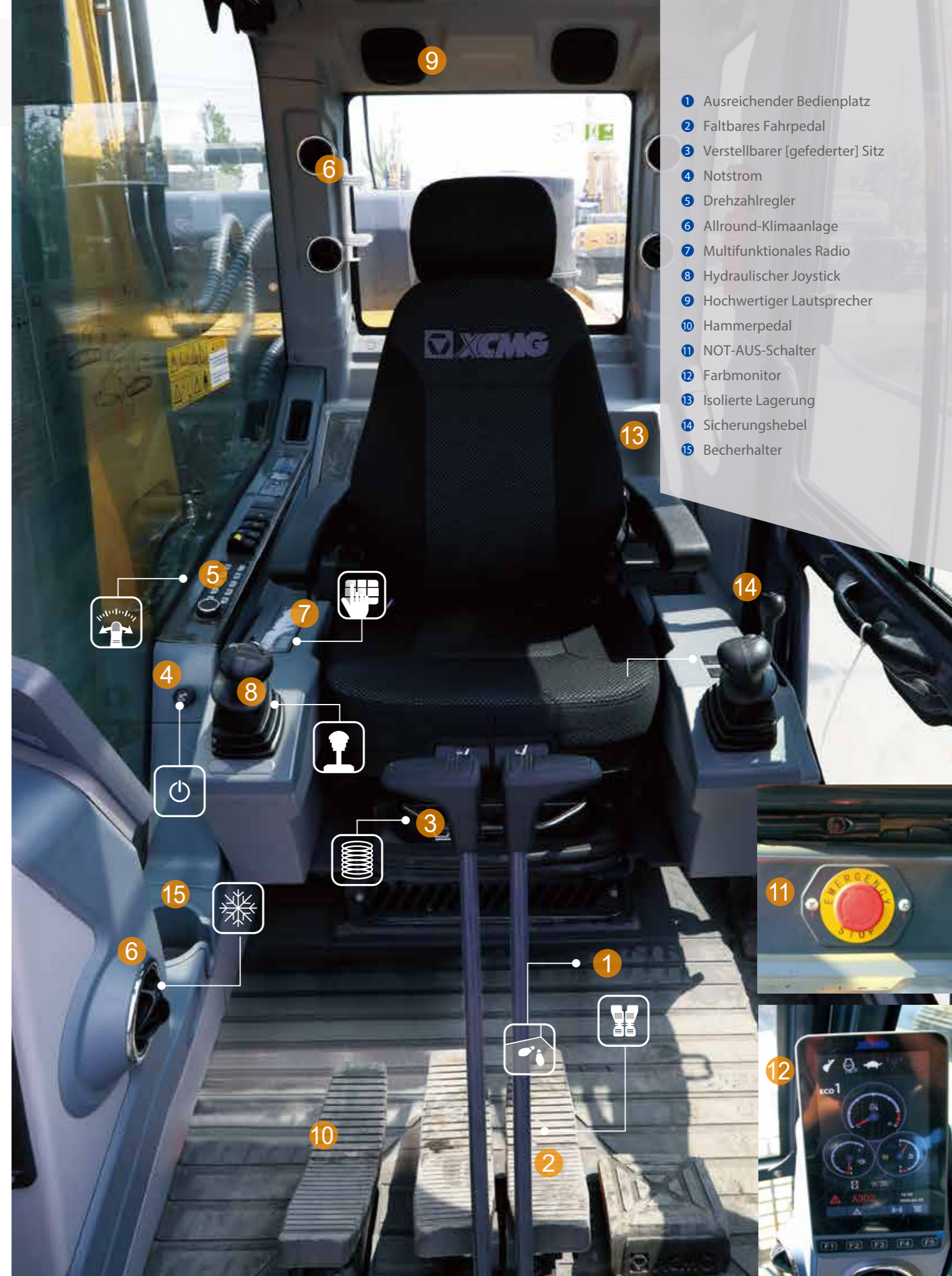
Serienmäßiges MP3/USB-Radio und optionales Bluetooth-Radio

Serienmäßiges MP3/USB-Radio. Wir bieten auch optionales Bluetooth-Radio an, um den Bedienerkomfort zu erhöhen und die Produktivität zu fördern. Sie können jetzt ein Bluetooth-Gerät an die Maschine anschließen und die Freisprechfunktion aktivieren.

Lagerplatz

Die neue Kabine verfügt über 7 Ablagefächer - darunter eine Warmhalte-/Kühlbox, eine Ablagebox für Zeitschriften/Papiere und einen Becherhalter.

Aufhängungssystem der KabineDas neue Federungssystem der Kabine dämpft Vibrationen und bietet einen hervorragenden Schutz gegen Stöße (besser als herkömmliche viskose Federungssysteme).



- 1 Ausreichender Bedienplatz
- 2 Faltpbares Fahrpedal
- 3 Verstellbarer [gefederter] Sitz
- 4 Notstrom
- 5 Drehzahlregler
- 6 Allround-Klimaanlage
- 7 Multifunktionales Radio
- 8 Hydraulischer Joystick
- 9 Hochwertiger Lautsprecher
- 10 Hammerpedal
- 11 NOT-AUS-Schalter
- 12 Farbmonitor
- 13 Isolierte Lagerung
- 14 Sicherungshebel
- 15 Becherhalter



Einfache und leichte Bedienung

Optimierte Maschinenschnittstellen

Alle Maschinenschnittstellen - einschließlich Joysticks, Tastenfeld, Bedienfeld und größerer LCD-Monitor - sind ergonomisch gestaltet, um eine optimale Bedienung und Effizienz zu gewährleisten und so die Produktivität und das Wohlbefinden am Arbeitsplatz zu steigern. Die Anzahl der Schalter wurde vereinfacht und die Klimaregelung in das Tastenfeld integriert, um die Einstellungen zu erleichtern.

- Der neue 8-Zoll-TFT-LCD-Multifunktionsmonitor zeigt eine umfassende Palette nützlicher technischer Informationen an, so dass Sie den Status und die Einstellungen der Maschine auf einen Blick überprüfen können.
- Hochsensible und wenig Kraftaufwand erfordernde Joysticks und bequeme Bedienelemente ermöglichen Ihnen ein sicheres und reibungsloses Arbeiten mit minimalem Aufwand für mehr Komfort, Effizienz und Produktivität.
- Proportionaler Hilfsfluss bedeutet präzise Regelung, Laufruhe und Effizienz beim Einsatz von Anbaugeräten.

Intelligenter Monitor

Der aufgerüstete 8"-Thin-Film-Transistor (TFT ist eine Technologie zur Verbesserung der Bildqualität) LCD-Bildschirm verfügt über eine Tag- und Nachtanzeige. Der benutzerfreundliche Monitor bietet vollen Zugriff auf Maschineneinstellungen und Wartungsdaten. Jede Anomalie wird deutlich auf dem Bildschirm angezeigt, so dass Sie sicher und vertrauensvoll arbeiten können und einen genauen Überblick über alle Bedingungen haben. Alle Funktionen sind

vollständig direkt über den Bildschirm steuerbar.

- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Arbeitsmodus | 2. Auto-Leerlauf |
| 3. Fahrgeschwindigkeit (H/N) | 4. Leistungserhöhung |
| 5. Vorheizanzeige | 6. Schnellwechsler-Betriebswarnung |
| 7. Kühlmitteltemperatur | 8. ADblue-Stand |
| 9. Stundenzähler | 10. Uhrzeit und Datum |
| 11. Menütaste | 12. Stummuschaltungstaste |
| 13. Motorfehler | 14. Abfrage von Fehlerinformationen |
| 15. Fehlercode | 16. Kraftstoffstand |

Dynamische Leistungsregelung

- Activating the power boost control system increases digging force by 8.8%
- Auto-idling starts 4 seconds after all controls are returned to neutral, decreasing fuel consumption and reducing noise levels in the cab.

7 Work modes & 3 Power modes

Es wird die benötigte Leistung entsprechend Ihrer spezifischen Anwendung bei minimalem Kraftstoffverbrauch geliefert:

- N: Normaler Aushubmodus, T: Tafelland-Modus, ATT1: Brechermodus, ATT2: Daumenzangen-Modus, ATT3: Scheren-Modus, ATT4/5: Hilfsmodi.
- H: Schwerlastbetrieb, S: Standardbetrieb, Eco: Economy Modus



Luftfilter



Vorreiniger

Vorreiniger: Die Lebensdauer des Luftfilters und die Motoreffizienz stehen in direktem Zusammenhang mit der Menge an Schmutz, die durch den Lufteinlass des Motors aufgenommen wird. Daher ist der Vorreiniger (serienmäßig) die erste Stufe eines Luftansaugsystems, die das Eindringen der meisten Partikel, die schwerer als Luft sind, verhindert.



➤ Ausgelegt für langfristige Robustheit und Sicherheit

Der wahre Wert der E-Serie liegt in ihrer Langlebigkeit. Die robuste Oberrahmen- und Unterwagenkonstruktion, die externen Stößen und hoher Belastung standhält, und die Frontanbaugeräte, deren Leistung durch strenge Tests nachgewiesen wurde, zeigen den wahren Wert in rauen Arbeitsumgebungen und versprechen eine höhere Produktivität. Wir stellen kontinuierlich die haltbarsten Maschinen her, um niedrigere Betriebskosten zu gewährleisten.



Verstärkte Haltbarkeit des X-Fahrgestells

Das X-förmige Fahrgestell hat eine höhere Haltbarkeit als auf der Baustelle gefordert, was durch zahlreiche Tests, einschließlich Straßentests und virtueller Simulation, bewiesen wurde.

Haltbarkeit des Fahrgestells

- Die Kette besteht aus abgedichteten, selbstschmierenden Gliedern für langfristige Zuverlässigkeit
- Die Raupenfeder und das Leitrad sind miteinander verbunden und sorgen für eine langlebige Leistung und einfache Wartung.
- Schwerlastkettenräder aus Stahlguss garantieren höchste Widerstandsfähigkeit
- Laufrollen geschmiert für lange Lebensdauer

Verstärkter Ausleger und Stiel

Zur Berechnung der besten Lastverteilung im gesamten Ausleger wurde die Finite-Elemente-Analyse verwendet. Um die Basis des Stiels besser zu schützen, wurden verstärkte Stäbe hinzugefügt und die Mitte und der Endansatz des Stiels verstärkt.

Hochwertige (Hochdruck-) Schläuche

Die E-Serie verwendet Hochdruckschläuche mit verbesserter Hitze- und Druckbeständigkeit, wodurch die Haltbarkeit der Geräte deutlich erhöht wird.

Verstärkter Stift, Buchse und Polymer-Passplatte

Die neue Serie verbessert die Schmierfähigkeit der Verbindungsstellen zwischen Maschine und Anbaugeräten. Spaltmaße bei Anbaugeräten werden durch verschleißfeste, langlebige Stifte, Buchsen und Polymer-Passplatten minimiert, was die höchsten Leistung bei gleichbleibender Haltbarkeit fördert.



➤ Ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit

Unsere Maschinen sind für eine einfache Routinewartung konzipiert, während erfahrene XCMG-Techniker für zusätzliche Unterstützung zur Verfügung stehen, falls Sie diese benötigen. Um das Beste aus Ihrer Maschine herauszuholen, wählen Sie das Paket, das Sie benötigen, aus einer breiten Palette von Dienstleistungen aus. Betriebszeit, Produktivität und Restwert werden maximiert, was XE210E zu einer wirtschaftlichen und lohnenden Wahl macht.



Einfache und leichte Wartung

- Große Schutzgeländer werden zusammen mit rutschfesten Stufen und Platten installiert, um einen sichereren und leichteren Zugang zum gesamten Oberwagen zu ermöglichen.
- Der Filter der Kabinenklimateanlage ist abschließbar und leicht zugänglich an der Kabinenseite angebracht
- Der Filter der Kabinenklimateanlage ist abschließbar und leicht zugänglich an der Kabinenseite angebracht
- Absperrventile an der Vorfilter-Rohrleitung und an der Entleerungsleitung des Kraftstofftanks erleichtern die Wartung und verhindern die Verschmutzung durch Leckagen
- Motorteile sind über die Ober- und Seitenabdeckung leicht zugänglich
- Für zusätzliche Zugänglichkeit und Service Komfort sind alle Filter (Motorölfilter, Kraftstoff-Vorfilter, Kraftstofffilter und Pilotfilter) im Pumpenraum untergebracht

Vor-Start-Überwachungssystem

Der XE210E verfügt über ein Vorstart-Überwachungssystem, das Ihnen die Kühlmitteltemperatur, die Hydrauliköltemperatur, den Motoröldruck und den Dieselstand sowie die Flüssigkeits- und Filterwechselintervalle anzeigt, um die Maschine in einem Top-Leistungszustand zu halten.

Proaktive Wartungslösungen

- Verlängerte Garantie: Verlängerte Garantie für Teile, Fahrgestell

und Wartung verfügbar

- Routinewartung: Ihr Händler unterstützt Sie in regelmäßigen Abständen mit Routineservice
- Originalteile: hergestellt und geprüft, um sicherzustellen, dass sie stets den gleichen hohen Qualitätsstandards entsprechen wie die Originalkomponenten

SCR-Tank & einfache Dieselfüllung

An das Steuergerät angeschlossene Sensoren im Tank erkennen einen niedrigen AdBlue®-Stand und jede Fehlfunktion des Systems. Mit dem intelligenten Befüllungssystem, einem On-Board-Pumpensystem, können Sie die Maschine schnell von einer externen Quelle (z.B. einem Kraftstofffass) aus befüllen - das System stoppt automatisch, wenn der Kraftstofftank voll oder die Kraftstoffquelle leer ist, wodurch Vermutungssarbeit und vorzeitiger Verschleiß vermieden werden.

Elektrisches Zentralschmieresystem und Zentralschmierstellen

Um die Wartung zu erleichtern.

Motor

Der Cummins-Dieselmotor der Stufe IV wurde für überlegene Leistung und Kraftstoffeffizienz entwickelt und erfüllt die neuesten Emissionsvorschriften in vollem Umfang. Zur Optimierung der Maschinenleistung verwendet der Motor Hochdruck-Kraftstoffinjektoren, Luft-Luft Zwischenkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Zyklus, Wassergekühlt, turboaufgeladen, Abgasrückführung (EGR) & selektive katalytische Reduktion (SCR) ohne Dieselpartikelfilter (DPF).

XE210E	
Modell	Cummins QSB6.7
Anzahl Zylinder	6
Nennleistung bei 2100 U/min (SAE J1995)	129 kW (173 hp) bei 2100U/min
(SAE J1349)	114 kW (153 hp)
(ISO 9249)	114 kW (153 hp)
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	81,6 kgf.m (800 Nm)
Leerlauf (niedrig - hoch)	700 - 1200 rpm
Kolbenverschiebung Bohrung x Hub	408 in ³
Anlasser	107mm x 124 mm
Batterie - Generator	24 V x 6 kW
	2 x 12 V, 150 Ah - 24 V, 70 A
Luftfilter	Donaldson der neueste PSD-Luftfilter und vorgefilterte Staubabscheider

Undercarriage

Extremely robust construction throughout - made of high-quality, durable materials, with all welded structures designed to limit stresses.

- Track rollers lubricated for life - idlers and sprockets fitted with floating seals
- Track shoes made of induction-hardened alloy with triple grouser
- Heat-treated connecting pins
- Hydraulic track adjuster with shock-absorbing tension mechanism

• Number of rollers and track shoes per side

XE210E	
Upper rollers (standard shoe)	2
Lower rollers	9
Number of links & shoes per side	49
Link pitch	190
Overall track length	4455

Gewicht

Breite Kettenplatte (mm)	Betriebsgewicht(t)	Bodendruck (kgf/cm ²)
600 (Std)	22700	45
700	22900	40
800	23100	36

Gewicht der Komponente

Komponente	Einheit	XE210E	Bemerkungen
Oberwagen ohne Frontanbaugerät	kg	14350	Mit Gegengewicht
Baugruppe der unteren Struktur	kg	8350	600mm Kettenplatte
Frontmontage	kg	3500	Ohne Zylinder
Gegengewicht	kg	4250	SLR Gegengewicht
Ausleger	mm / kg	5680/1520 5200/ 1550 SLR 8140/ 2400/720	Mit Buchsen
Stiel	mm / kg	2900/780 SLR 6330/	Mit Buchsen

Hydrauliksystem

Das e-EPOS (Electronic Power Optimizing System) ist das Gehirn des Baggers - es minimiert den Kraftstoffverbrauch und ermöglicht es, die Effizienz des Hydrauliksystems für alle Arbeitsbedingungen zu optimieren. Um den Betrieb von Motor und Hydraulik zu harmonisieren, ist das e-EPOS über eine Datenübertragungsverbindung mit der elektronischen Steuereinheit (ECU) des Motors verbunden.

- Das Hydrauliksystem ermöglicht einen unabhängigen oder kombinierten Betrieb - 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder erhöhtes Drehmoment oder hohe Geschwindigkeit
- Cross-Sensing-Pumpensystem zur Kraftstoffeffizienz - Auto-Abbremsystem
- 4 Betriebsmodi, 4 Leistungsmodi - Durchfluss- und Druckregelung der hydraulischen Hilfskreisläufe von dem Bedienfeld aus
- Computergestützte Pumpen-Durchflussregelung

• Pumpendurchfluss und System-Druck

XE210E	
Hauptpumpe, Typ:	2 x 2 x Tandem-Axialkolbenpumpen
Max. Durchfluss bei 1750 U/min	2 x 210 l/min
Pilotpumpe, Typ:	Zahnradpumpe
Max. Durchfluss bei 1750 U/min	27 l/min
Überdruckventil-Einstellung:	
Druckerhöhung	350/380 kg/cm ²
Fahren	330 kg/cm ²
Schwenken	265 kg/cm ²
Pilot	40 kg/cm ²

Hydraulic cylinders

High-strength steel piston rods and cylinder bodies. Shock-absorbing mechanism fitted in all cylinders for shock-free operation and extended piston life.

Cylinders	Quantity	Bore x rod diameter x stroke (mm)
boom	2	120 x 85 x 1221
Arm	1	135 x 95 x 1450
Bucket	1	115 x 80 x 1060

Schwenkwerk

Der Schwenkwerk verwendet einen Axialkolbenmotor, der ein zweistufiges, in Öl getauchtes Planetenuntersetzungsgetriebe für maximales Drehmoment antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Scherkugellager mit induktionsgehärtetem Innenzahnrad
- Innenzahnrad und Ritzel in Schmiermittel eingetaucht

• Schwenkgeschwindigkeit & -moment

XE210E	
Max. Schwenkgeschwindigkeit	11.8 rpm
Max. Schwenkmoment	69.5 kN.m

Fahrtrieb

Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale garantieren einen ruhigen Lauf mit Gegenlauf auf Anforderung.

Der Kettenrahmen schützt den Fahrmotor, die Bremse und die Planetengetriebe. Die Mehrscheiben-Kettenbremsen sind federbelastet und hydraulisch gelöst.

• Geschwindigkeit & Zugkraft

XE210E	
Fahrgeschwindigkeit (niedrig - hoch)	3.5- 5.6 km/h
Max. Treibfähigkeit	18.8 ton
Max. Steigfähigkeit	35° / 70%

Fluid capacities

XE210E	
Fuel tank	420L
Cooling system (radiator)	23L
Urea (def) tank	200L
Hydraulic oil tank	300L
Engine oil	24L
Swing drive	6.7
Travel device	2x4.2

Kabine

Die Klima- und Heizungsanlagen sind für eine optimale Klimatisierung integriert. Ein automatisch gesteuertes Gebläse liefert die unter Druck stehende und gefilterte Kabinenluft, die aus mehreren Lüftungsöffnungen in der Kabine verteilt wird. Der verstellbare Fahrersitz mit Heizfunktion und Luftfederung ist mit einem Sicherheitsgurt ausgestattet. Der Fahrer kann den ergonomischen Sitz und die Joystick-Konsole separat nach seinen Wünschen einstellen. Hinweis - Erklärte Einzahl-Geräuschemissionswerte sind die Summe der gemessenen Werte und der damit verbundenen Unsicherheit, und sie stellen die oberen Grenzen des Wertebereichs dar, der bei Messungen wahrscheinlich durch Löffel auftreten wird.

• Geräuschemission

XE210E	
A-gewichteter Schalldruckpegel an der Position des Bedieners, LpAd (ISO 6396)	71 dB(A)
A-gewichteter Schalleistungspegel, (2005/88/EC)	Garantiert : 103 dB(A) gemessen: 102 dB(A)

Löffel

Löffel Typ	Fassungsvermögen(m ³) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	boom 5.68m		Ausleger 5,2m Stiel	Ausleger 5,2m
		Mit Seitenschneider	Ohne Seitenschneider		Stiel 2,4m	Stiel 2,9m	arm 2,4m	Stiel 6,33m
					Kettenplatte 600mm	Kettenplatte 600mm	5,2m Stiel 2,4m	Kettenplatte 800mm
GP	0.4	766	700	425	-	-	-	A
	0.5	-	608	656	A	A	A	-
	0.6	986	913	651	A	A	A	-
	0.75	1076	1003	730	A	A	A	-
	1.2	1519	1446	894	A	B	A	-
	1.3	1437	1415	955	B	C	B	-
HD	0.93	1276	1203	816	A	A	A	-
	1.05	1354	1354	959	A	A	A	-
	1.2	1325	1280	935	A	B	A	-
SD	0.8	960	960	877	A	A	A	-
	0.9	1060	1060	925	A	A	A	-
	1	1146	1146	965	A	A	A	-

GP: Allgemeiner Zweck; HD: Schwerlast; SD: Größere Schwerlast;

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 2100 kg/m³;

B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1800 kg/m³;

C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte von weniger als oder gleich 1500 kg/m³;

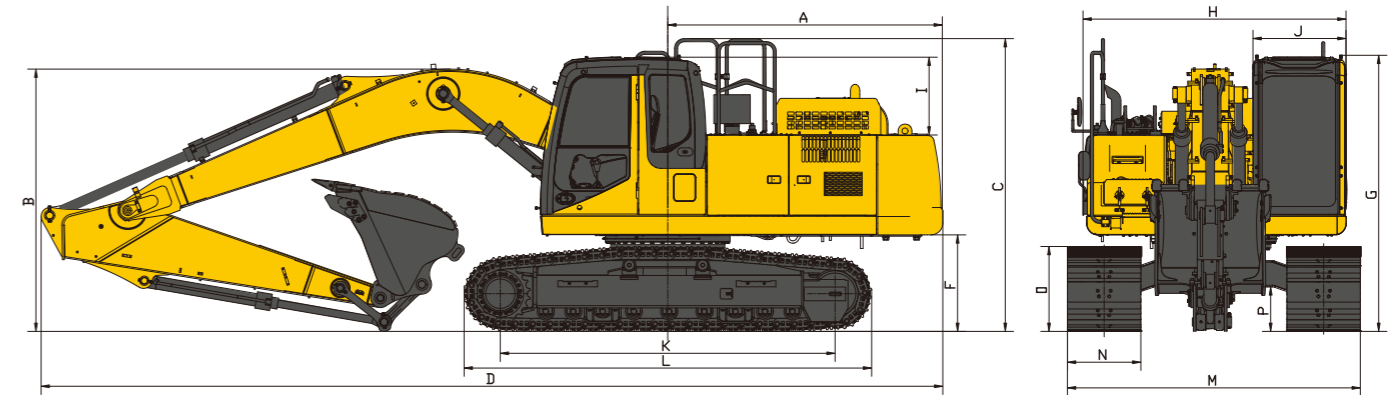
Basierend auf ISO 10567 und SAE J296, Stiellänge ohne Schnellwechsler. Nur als Referenz

■ Breite Standard-Laufwerk: 2990 mm . Ohne Löffel

Einheit: 1000 kg	A	1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		Max. reach		
	B												A	
Einteiliger Ausleger 5.70 m Stiel 2,9 m Kettenplatte 600 mm Gegengewicht 4,25 t	7.5 m							5.0*	4.4			4.6*	4.2*	6.26
	6.0m							4.9*	4.4			4.3*	3.1*	7.35
	4.5m							5.3*	4.2	4.7	2.9	4.2	2.6	8.01
	3.0m							6.0*	4	4.6	2.8	3.9	2.4	8.35
	1.5m					9.3*	5.6	6.2	3.8	4.5	2.7	3.7	2.3	8.42
	0.0m			4.9*	4.9*	9.4	5.3	6	3.6	4.4	2.6	3.8	2.3	8.21
	-1.5m	5.6*	5.6*	9.3*	9.3*	9.3	5.2	5.9	3.5	4.3	2.6	4.1	2.5	7.7
	-3.0m	10.2*	10.2*	14.1*	10.1	9.4	5.3	6	3.6			4.9	3	6.83
-4.5m			11.8*	10.4	8.3*	5.5					6.4*	4.1	5.42	

Einheit: 1000 kg	A	1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		Max. reach		
	B												A	
Einteiliger Ausleger 5.70 m Stiel 2,9 m Kettenplatte 800 mm Gegengewicht 4,25 t	7.5 m							5.0*	4.4			4.6*	4.2*	6.26
	6.0m							4.9*	4.4			4.3*	3.1*	7.35
	4.5m							5.3*	4.2	4.7	2.9	4.2	2.6	8.01
	3.0m							6.0*	4	4.6	2.8	3.9	2.4	8.35
	1.5m					9.3*	5.6	6.2	3.8	4.5	2.7	3.7	2.3	8.42
	0.0m			4.9*	4.9*	9.4	5.3	6	3.6	4.4	2.6	3.8	2.3	8.21
	-1.5m	5.6*	5.6*	9.3*	9.3*	9.3	5.2	5.9	3.5	4.3	2.6	4.1	2.5	7.7
	-3.0m	10.2*	10.2*	14.1*	10.1	9.4	5.3	6	3.6			4.9	3	6.83
-4.5m			11.8*	10.4	8.3*	5.5					6.4*	4.1	5.42	

Einheit: 1000 kg	A	1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		Max. reach		
	B												A	
Einteiliger Ausleger 5.7 m Stiel 2,4 m Kettenplatte 600 mm Gegengewicht 4,25 t	7.5 m							5.5*	5.0*			5.5*	5.0*	5.64
	6.0m							5.8*	5.2*			5.1*	3.7*	6.84
	4.5m							6.3*	5	5.6*	3.4	5*	3.1	7.56
	3.0m							7.2*	4.8	5.5*	3.3	4.6*	2.8	7.93
	1.5m					11.16*	6.7	7.4*	4.5	5.4	3.2	4.4*	2.7	8
	0.0m					11.28*	6.3	7.2*	4.3	5.2	3.1	4.5*	2.7	7.78
	-1.5m			11.1*	11.1*	11.16*	6.2	7.0*	4.2			4.9*	3	7.26
	-3.0m			16.9*	12.1*	11.28*	6.3	7.2*	4.3			5.8*	3.6	6.33
-4.5m					9.96*	6.6*					7.6*	4.9	4.78	



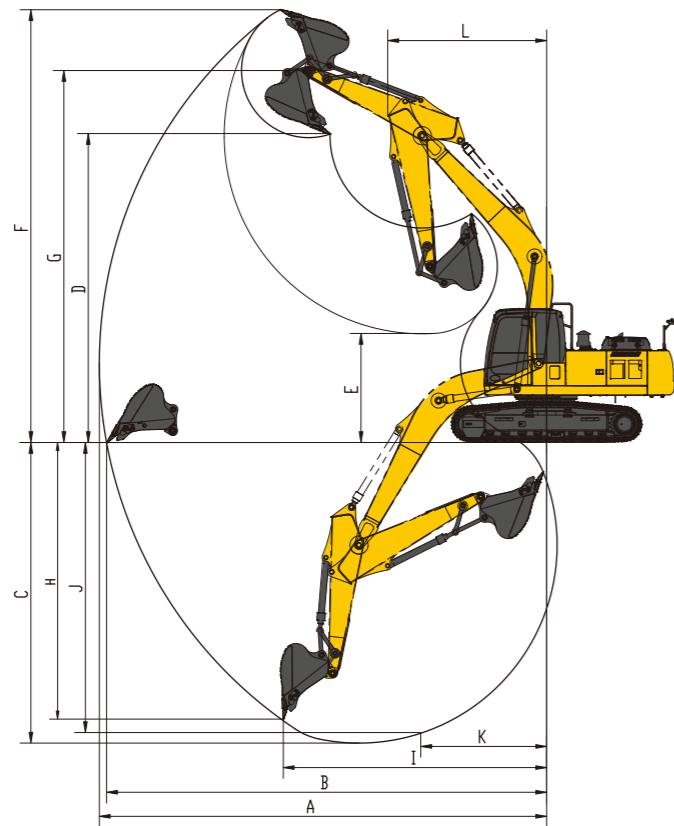
■ Dimensionen

	XE210E	Einteiliger Ausleger		SLR
Auslegerlänge - mm		5680		6330
Stiellänge - mm		2400	2900	2400
Löffelfassungsvermögen-m ³		1.2	1.05	0.4
A Heckschwenradius - mm	2890	2890		2890
B Transporthöhe (Ausleger) - mm	3150	3100		3130
C Transporthöhe (Kabine) - mm	3150	2980		3130
D Transportlänge - mm	9640	10220		12140
E Transportbreite - mm	2990	2990		3190
F Bodenfreiheit Gegengewicht - mm	1053	1053		1053
G Gesamthöhe der Kabine - mm	2980	2980		2980
H H-Breite Oberwagen - mm	2830	2830		2830
I Zusätzlicher Überstand der Kabine - mm				
J Breite Kabine - mm	1020	1020		1020
K Tragende Kettenlänge - mm	3647	3647		3647
L Länge Laufwerk - mm	4455	4455		4455
M Gesamtbreite - mm	2990	2990		2990
N Breite Bodenplatte std. - mm	600	600		600
O Höhe Raupenkette - mm	925	925		925
P Bodenfreiheit - mm	485	485		485

■ Grabkräfte (ISO)

	XE210E	Einteiliger Ausleger		SLR
Auslegerlänge - mm		5680		8140
Stiellänge - mm		2400	2900	6330
Löffelfassungsvermögen - m ³		1.2	1.05	0.4
LÖFFEL (Normal/Druck- Erhöhung) - Tonnen	155	149	169	61
STIEL (Normal/Druck- Erhöhung) - Tonnen	121	111	132	49





Arbeitsbereich

XE210E		Einteiliger Ausleger		SLR
Auslegerlänge - mm		5680		8140
Stiellänge - mm		2400	2900	6330
Löffelfassungsvermögen - m ³		1.2	1.05	0.4
A	Max. Grabradius - mm	9430	9940	15430
B	Max. Grabradius (Boden) - mm	9260	9780	15330
C	Max. Grabtiefe - mm	6170	6680	11610
D	Max. Ladehöhe - mm	6650	6780	11150
E	Min. Ladehöhe - mm	2980	2400	2200
F	Max. Grabhöhe - mm	9500	9620	13250
G	Max. Schütthöhe - mm			
H	Max. senkrechte Einstichtiefe - mm	5550	5715	8800
I	Max. senkrechte Radius - mm			
J	Max. Grabtiefe (8'Ebene) - mm	5950	6500	11190
K	Min. Radius 8' Linie - mm			
L	Min. Schwenkradius - mm	3530	3530	4730

Motor

- Adblue
- Automatische Vorheizung
- Öl-Wasserabscheider mit Wasserstandsmonitor
- Öl-Wasserabscheider mit Erhitzer [24V]
- Luftfilter mit Axialdichtung
- Luft-Vorfilter
- Ölbad-Luftvorfilter
- Umgebungskühlung bei 50 °C Hochtemperatur
- Staubschutz für Kühler
- Kraftstoff-Markierung
- Öl-Wasser-Schnellverschluss
- Kühlmittelheizung [Brennstofftyp]
- Elektronisch gesteuerte Silikonölkupplung
- Kraftstoffnefüllpumpe 50L/min
- Kraftstoffentlüftungsventil
- Luftdruckdifferenzanzeige
- Auto-Leerlauf-Funktion

Hydrauliksystem

- Hilfshydraulikventil
- Einweg- und Zweigweg-Hydraulikleitung für Hammer & Daumenzange
- Hydraulikleitung für Schnellwechsler
- Leitung für Kippen und Drehen
- Hydrauliköl ISO VG 46
- Hydrauliköl ISO VG 32
- Hydrauliköl ISO VG 68
- Rechter elektrischer Proportionalgriff
- Linker elektrischer Proportionalgriff
- Ersatzventilplatte
- Überdrucküberwachung

Kabine & Interieur

- Druckkabine
- Sitz mit Heizfunktion und Luftfederung
- Bedienfeld
- Regensvisier
- Windschutzscheibe geteilt Verhältnis 70/30
- Doppellaminierte Windschutzscheibe und andere gehärtete Scheibe
- Einklappbare Frontscheibe
- Bidirektionale Luftauslass-Klimaanlage mit Entfroster [automatischer Typ] [Druckbeaufschlagungsfunktion]
- Farbige LCD zur Anzeige von Warninformationen, Informationen zum Filter-/ Flüssigkeitswechsel und Betriebsstunden
- Fahrpedal mit abnehmbarem Handhebel
- Doppelter Stereolautsprecher
- Becherhalter
- Kleiderhaken
- Bodenmatte
- Einziehbarer Sicherheitsgurt [51 mm [2"] breit]
- Gangschaltung Hoch/Niedrig
- Ein-Tasten-Boost-Modus
- Reserveschalter für Arbeitshilfe
- Sonnenschutz, Dach
- Oberes Schiebedach
- Scheibenwischer mit intermittierender Funktion
- Dateipaket
- Warmhalte-/Kühlbox
- Notausgang der Heckscheibe
- Fluchthammer

Fahrwerk

- Einzelspannvorrichtungen auf der linken und rechten Seite der Raupenkette
- 2x49 Kettglieder, 2x8 Laufrollen
- 2x47 Kettglieder, 2x7 Laufrollen
- 2x2 Tragrollen
- Zugang des unteren Rahmens
- 600 mm (24") Dreistegplatten
- Schutzvorrichtungssatz Bodenabdichtungsplatte des Fahrwerks, Abdichtungsplatte des Fahrmotors
- 600 mm (24") Zweistegplatten
- 700 mm (28") Zweistegplatten
- 800 mm (31") Zweistegplatten
- 700 mm (28") Dreistegplatten
- 800 mm (31") Dreistegplatten
- Bodenplatte aus Gummi

Arbeitsgerät

- Ausleger 5,68m
- Stiel 2,96m
- 1,2m verstärkter Löffel
- Stiel 2,4m
- 0,8m³ Felslöffel
- 1,05m³ verstärkter Löffel
- 0,9m³ Felslöffel
- 24 Zoll breite Grabschaufel

Elektronisches System

- Batterie [2x 850 CCA]
- 70A Generator
- 7,8 kW Anlasser
- 24V Zigarettenanzünder
- 12V Zigarettenanzünder
- 5V USB-Anschluss
- Notstopp
- Rechtskamera
- Rückfahrkamera
- 360° Vollbereichsbild
- AM-FM-Radio mit Digitalanzeige
- Fahrsummer mit Schalter
- Zielscheinwerfer
- 2 LED-Scheinwerfer vor der Kabine
- 1 LED-Scheinwerfer hinter der Kabine
- 2 LED-Scheinwerfer für Arbeitsgeräte
- 12V-Strom-Schnittstelle
- Deckenleuchte

Gegengewicht

- 4,25 Tonnen Gegengewicht
- 200 kg Zusatz-Gegengewicht

Schmiersystem

- Automatisches Schmiersystem
- Zentralschmierung Stiel

Sicherheit

- Seitenaufprallträger
- Fahrertürschlösser und Kabinenschlösser
- Alarmpfeife
- Schnellwechschler mit Summer
- Trennplatte zwischen Motor und Ölpumpenkammer
- Batterieschutzschalter
- Überhitzungsalarm
- Sicherheitsgelenke und Pedale
- Anti-Rutsch-Platte / Anti-Rutsch-Paste
- Hydraulischer Sicherungshebel
- Rechter und linker Rückspiegel
- Rückspiegel Gegengewicht
- Auslegerrohrleitung Stielrohrleitung
- Auslegerrohrleitung Explosionsgeschütztes Ventil für Stielrohrleitung berrollschutz [ROPS]
- Schutz gegen herabfallende Gegenstände [FOPS]
- Netz an der unteren Frontscheibe

Serienmäßig: ●
Optional: ○

Einige dieser Optionen können in einigen Märkten Standard sein. Einige dieser Optionen sind für bestimmte Märkte möglicherweise nicht verfügbar. Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen zur Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.



Optimale Dienstleistungen, XCMG Garantie



XCMG
genehmigte
Anbaugeräte



Originalersatzte



Verlängerte
Garantie



Finanzielle
Lösungen



Wartungs-
vertrag



Telematik



Überwachungs-
system

Professionell integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat sich aufgrund der Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat XCMG nach und nach ein Servicenetzwerk aufgebaut, um seine integrierten und hocheffizienten Komplettlösungen vor Ort ständig für alle Anwender bereitzustellen.

Vollständige Palette an Dienstleistungen für Sie bereit

Um so schnell wie möglich auf Ihre Bedürfnisse reagieren zu können, sind XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe auf dem Weg zu Ihrer Baustelle. Eine breite Palette von Dienstleistungen steht Ihnen zur Verfügung, um Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken und Ihren Umsatz zu steigern.



XCMG Globales Ersatzteilsystem



Mobilkrane



Bagger



Hubarbeitsbühnen



Radlader



Straßenbaumaschinen

